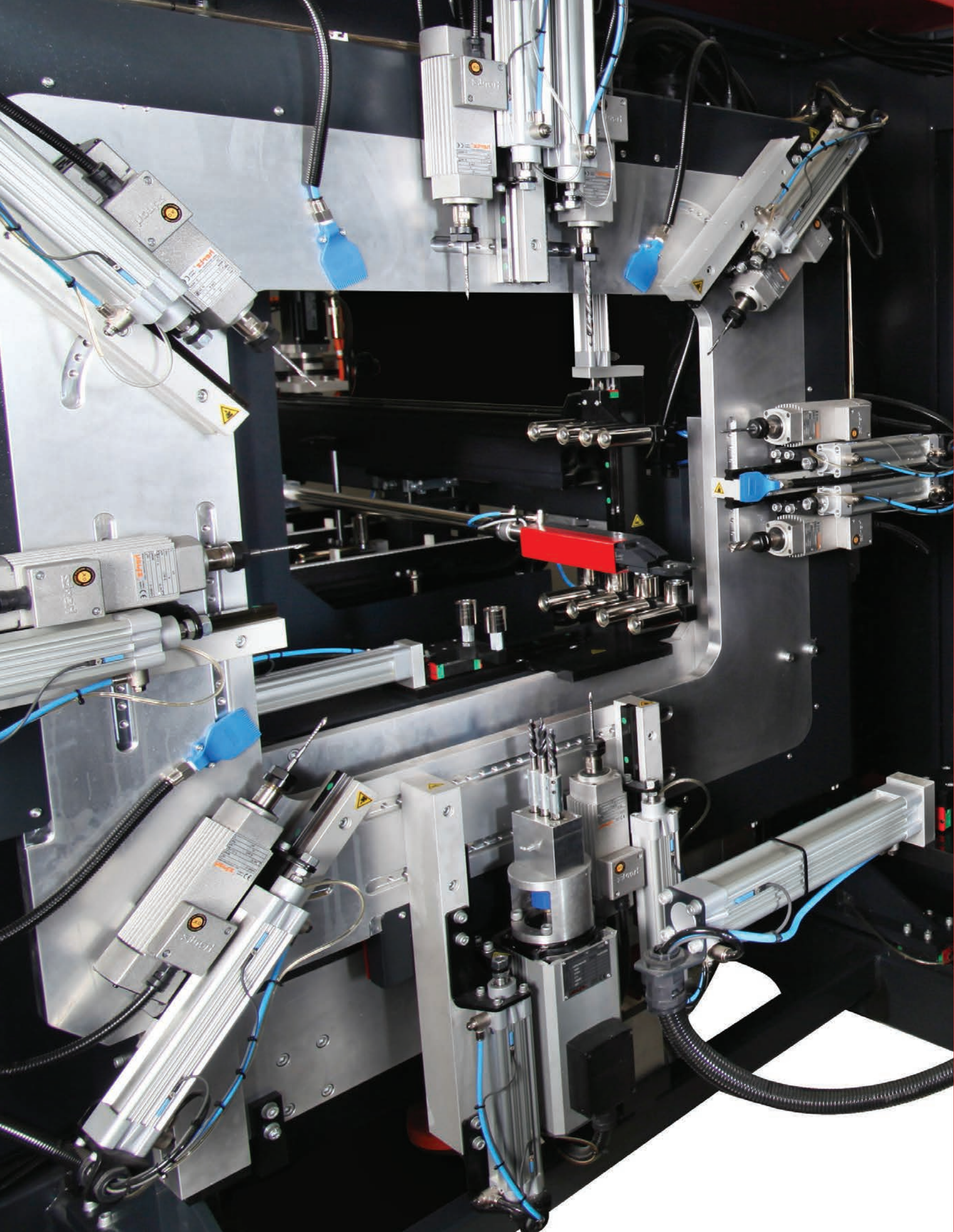




osmanliman

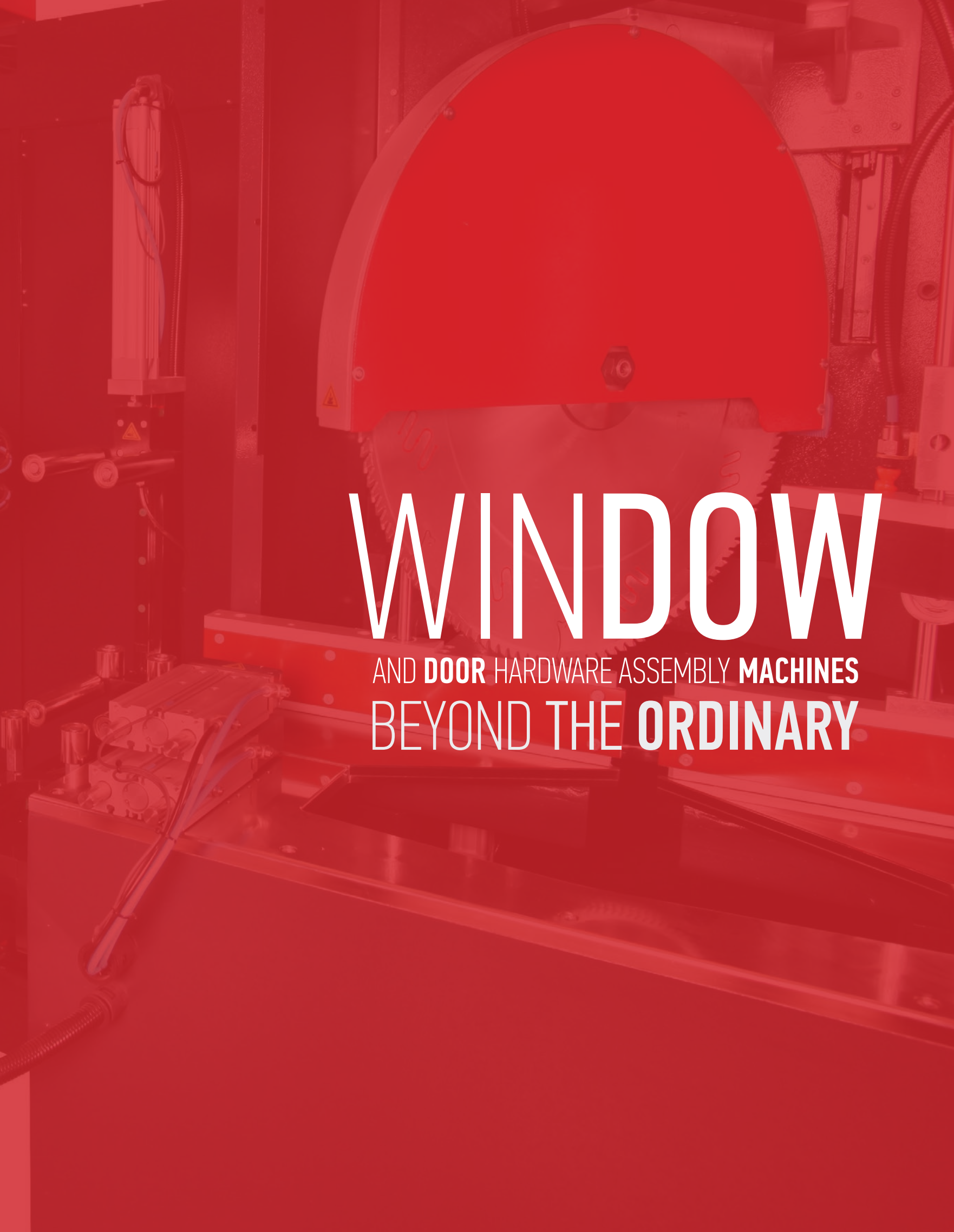
PVC & ALUMINIUM
PROFILE PROCESSING **MACHINES**



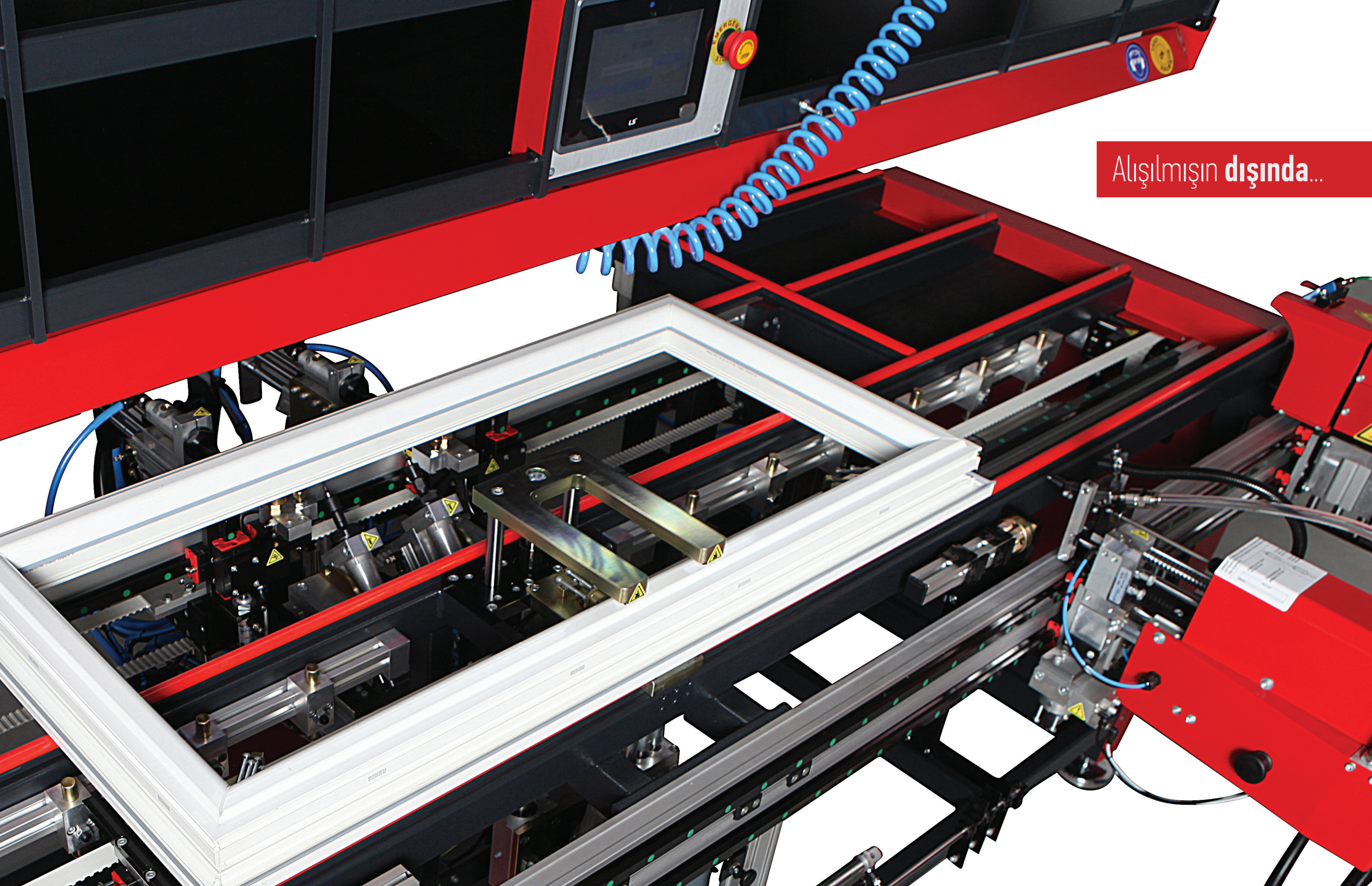


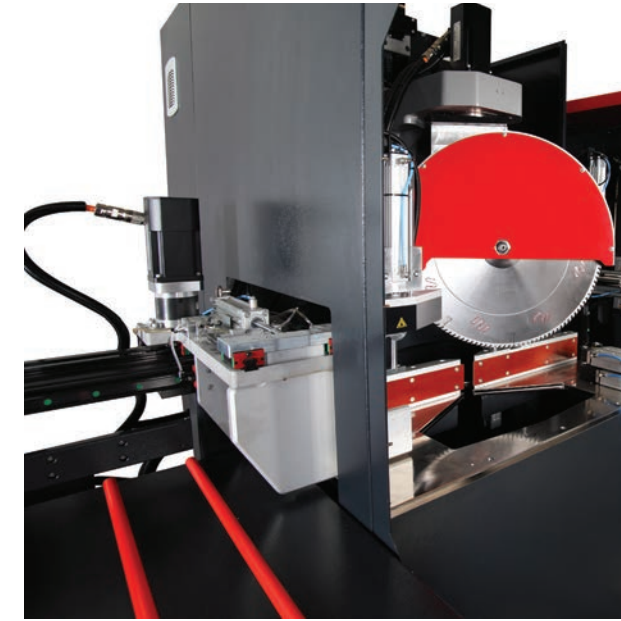
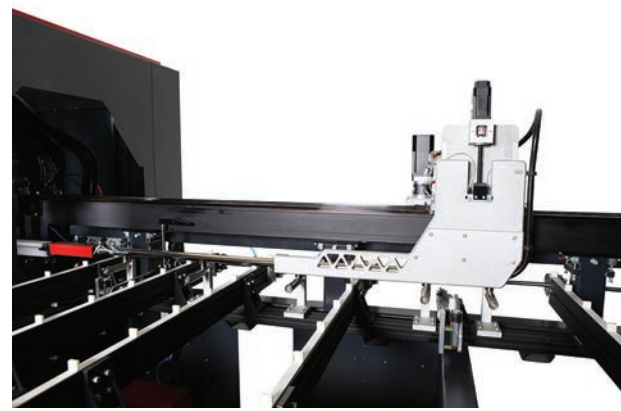
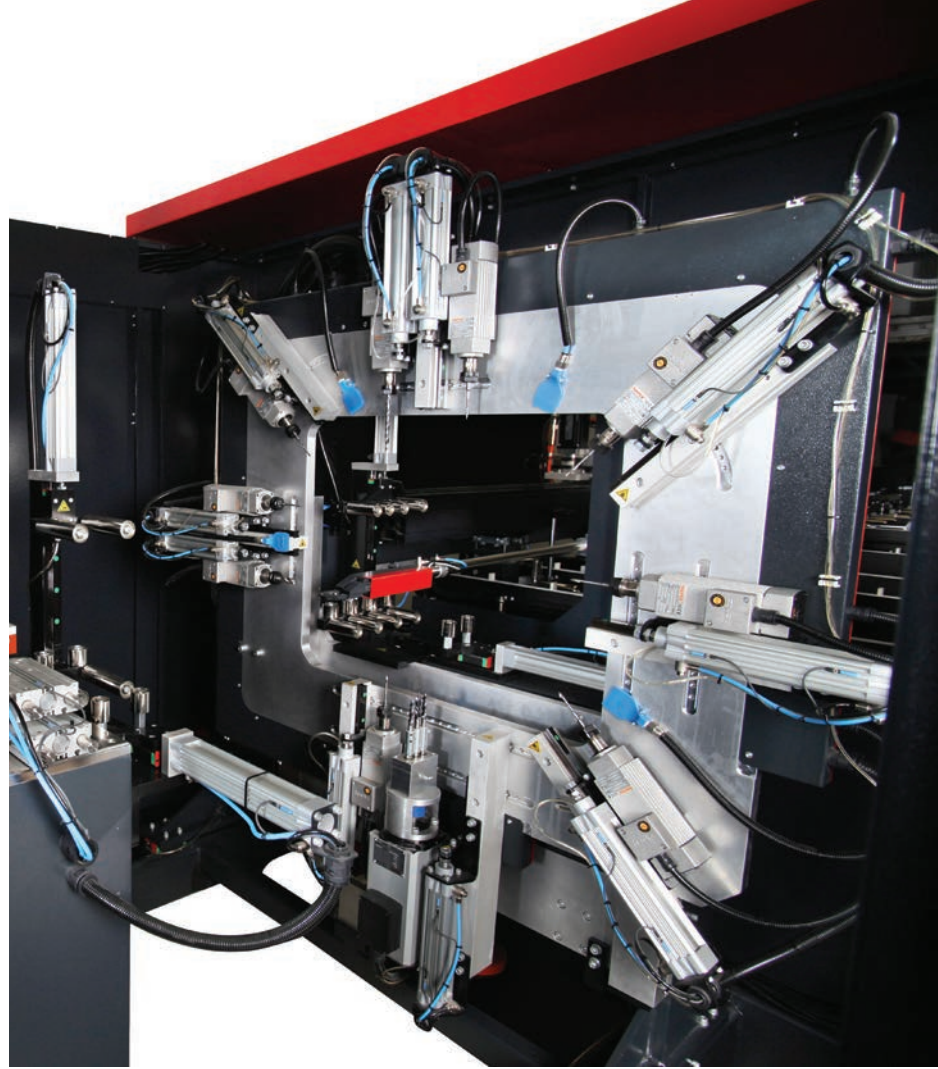
WINDOW

AND **DOOR** HARDWARE ASSEMBLY **MACHINES**
BEYOND THE **ORDINARY**



Alışılmışın **dışında...**





SC-231 OL ► PVC PROFILE PROCESSING AND CUTTING CENTER PVC PROFİL İŞLEME VE KESİM MERKEZİ



ÖZELLİKLER

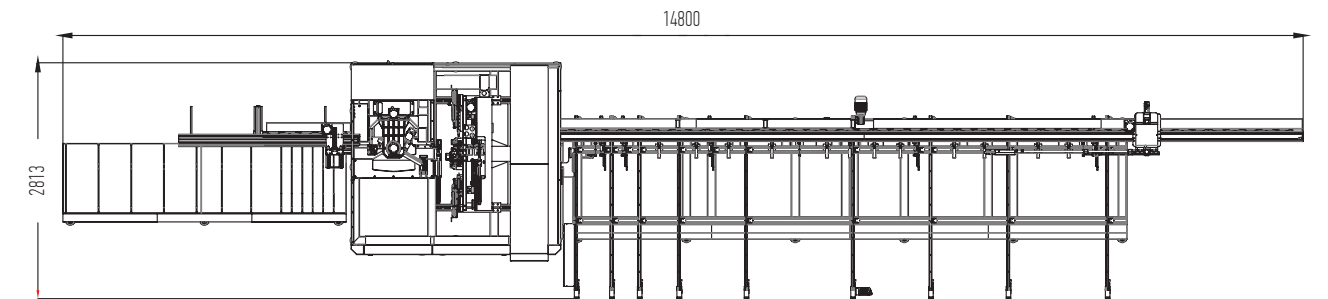
Tüm doğrama ve optimizasyon programları ile uyumlu çalışır.
Profil üzerindeki dört yüzeyde kanal, delme, markalama, baret ve kol yeri gibi işlemlerin tümünü istenilen parametrelere bağlı kalarak yapılmasına olanak tanıyan 3 akslı servo motor kontrollü CNC işleme ünitesi bulunur.
Freze ünitesi kapı kol yeri ve baret yuvası işlemini tek işlemde açarak minimum işleme süresi sağlar
Uçlu kolyeri delme işleminin tek seferde açarak minimum işleme süresi sağlar
Kapı kilit ve ispanyolet kanal açma işlemini tek seferde açarak minimum işleme süresi sağlar
Kesim işlemiyle aynı anda senkronize olarak freze istasyonunda eş zamanlı freze işlemleri gerçekleştirilerek yüksek kapasite imkanı
Robot kol tutucu ile profil yüklemeye istasyonu bağımsız hareket ederek profil yüklemeye kayıplarını minimuma indirmiştir.
Tutucu kol 3 eksenli hareket imkanına sahiptir.
Otomatik profil yakalama özelliği.
Otomatik profil uzunluğu algılama özelliği.
Profil besleme ünitesine 800 mm - 6500 mm aralığında istenilen boyda profil yüklenebilir.
Uzaktan bağlantı desteği.
15.6" Dokunmatik yüksek performanslı endüstriyel PC (**Perfection in Automation Made in Austria B&R**)
10 adet yüksek hızlı özel hava soğutmalı spindle
30°-150° arası, 0.1° hassas kesim imkanı sağlayan servo kontrollü kesim ünitesi
Kesilen atık profillerin otomatik konveyör sistemiyle toplama arabasına taşınması

OPSİYONLAR
Emici ünitesi

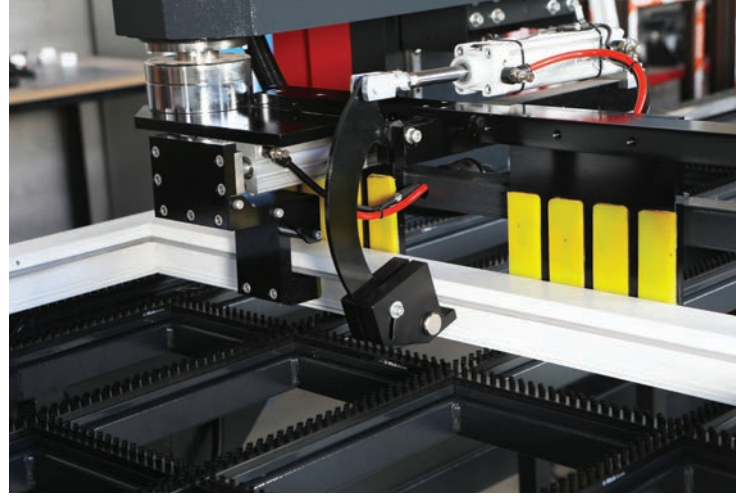
FEATURES

Compatible with all type of PVC profiles and optimization programmes.
Center has a 3-axis servo motor controlled CNC processing unit that allows all operations such as grooving, drilling, marking, berrel and handle hole opening on four surfaces on the profile to be performed by adhering to the desired parameters.
The milling unit opens the door handle and cylinder holes in one operation, providing minimum machining time.
Triple handle hole drilling process made in one move, provides minimal processing time.
High capacity possibility by performing cutting process and milling operations working at same time synchronously.
It provides minimum processing time by grooving the door lock and espagnolette channel in one operation.
Profile loading losses are minimized by moving independently of robot arm, holder and profile loading station.
The holding arm has the possibility of movement in 3 axes. Automatic profile capturing system.
Automatic profile length detection feature.
Profile feeding unit can be loaded with profiles of desired length in the range of 800 mm - 6500 mm.
Remote connection support.
15.6" high performance industrial Touchscreen PC (**Perfection in Automation Made in Austria B&R**)
10 high-speed special air-cooled spindles.
Servo controlled cutting unit providing 0.1° precision cutting between 30°-150°.
Transportation of cut waste profiles to the collection car with the automatic conveyor system.
Servo motor system for quick discharge after profile cutting.
Saw up and down servo control system for fast cutting.

OPTIONS
Absorber unit



Loadable Profile Size L min : 800mm L max : 6500mm	L min : 300mm L max : 6500mm	V : 380 Hz : 50 kW : 15 A : 40	6-8 bar 450 lt/min	4160 kg	A' : 30 B' : 150	D : 550mm 2750/min



SL-901

FOUR HEAD WELDING AND CNC CORNER CLEANING LINE

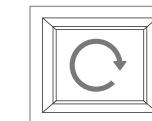
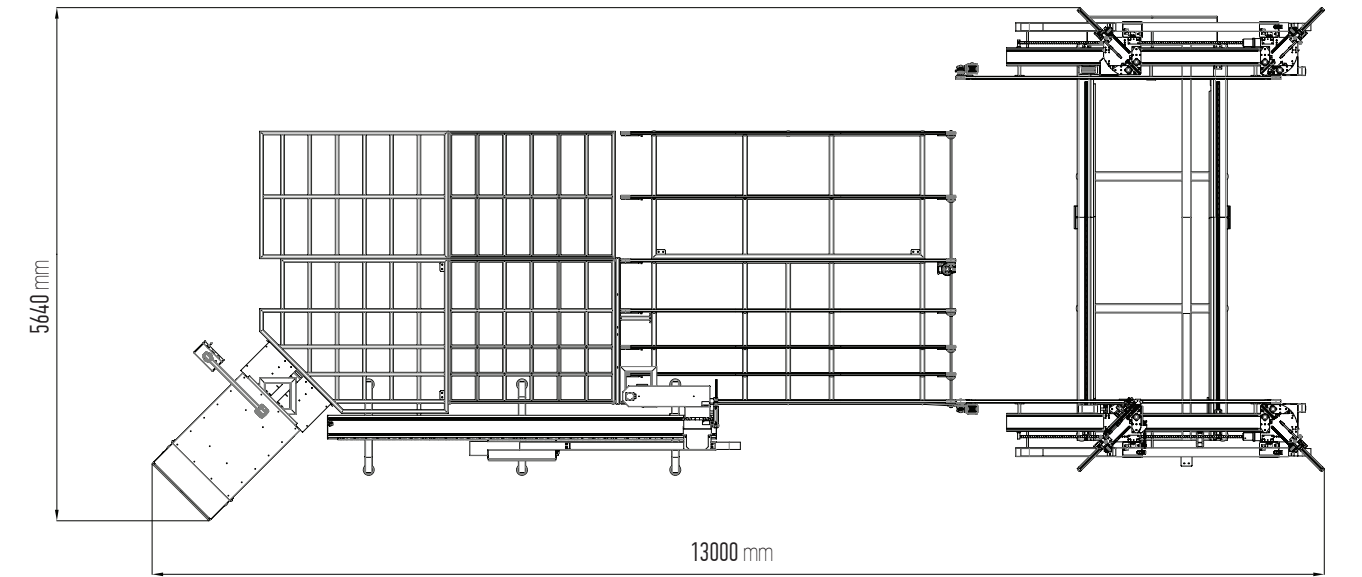
PVC FULL OTOMATİK DÖRT KÖŞE KAYNAK VE
TEMİZLEME HATTI

ÖZELLİKLER

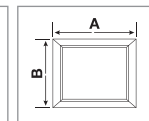
- PVC profillerini 90° açıyla kaynatarak çerçeve haline getirir.
- Soğutma İstasyonu
- Servolu 3 Eksen robot kol özelliği
- 2 eksenli CNC köşe temizleme makinası
- CNC köşe temizleme makinasında otomatik profil tanıma özelliği
- Minimum işleme kapasitesi 192 çerçeve / 8 saat
- 10,1" Dokunmatik hareketli sanayi tipi operatör paneli (Perfection in Automation Made in Austria B&R)
- Isıtıcı plakaları için teflon sarma sistemi
- Beyaz ve renkli profilleri 0,2 mm kaynak yapabilme olanağı
- Pratik kalıp tasarımı ve kolay değiştirme imkanı
- Resistans ısıtıcıları ekrandan takip edebilme imkanı (farklı profil ısı reçete oluşturma)
- Sertleştirilmiş kremayer ekipmanları sayesinde hassas ve daha hızlı ölçüye gelme imkanı
- Dört kafa kaynak ray kitleme ile özel fren sistemi

FEATURES

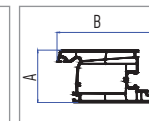
- Used to weld four corners of PVC profiles at 90° at the same time
- Cooling Station
- Arm feature of 3 Axis robot with servo
- 2 axis CNC corner cleaning machine
- Automatic profile recognition feature in CNC corner cleaning machine
- Minimum rendering capacity 192 frames / 8 hours
- 10.1" movable industrial type operator panel (Perfect in Automation Made in Austria B&R)
- Teflon wrapping system for heating plates
- Ability to weld white and colored profiles 0.2 mm
- Practical model design and easy replacement
- Possibility to monitor resistance heaters on the screen (creating different profile heat recipes)
- Ability to reach precise and faster measurements through hardened rack equipment
- Special brake system with four head welding beam locking



Min : 450 x 450
Max : 2600 x 2600



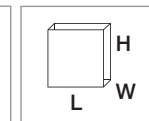
Min : 450 x 455
Max : 3600 x 2600
Min : 650 x 650
(Conta Baskılı)



A min : 38 mm
A max : 200 mm
B min : 30 mm
B max : 135 mm



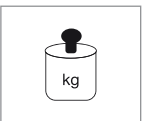
V : 380
Hz : 50
kW : 16
A : 42



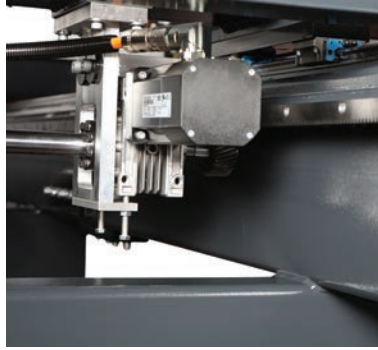
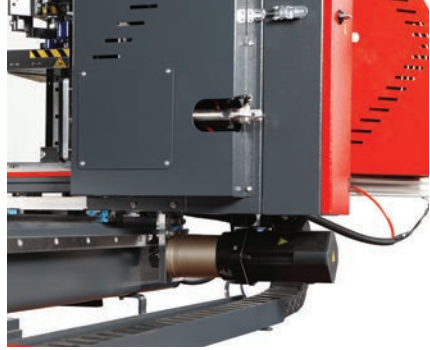
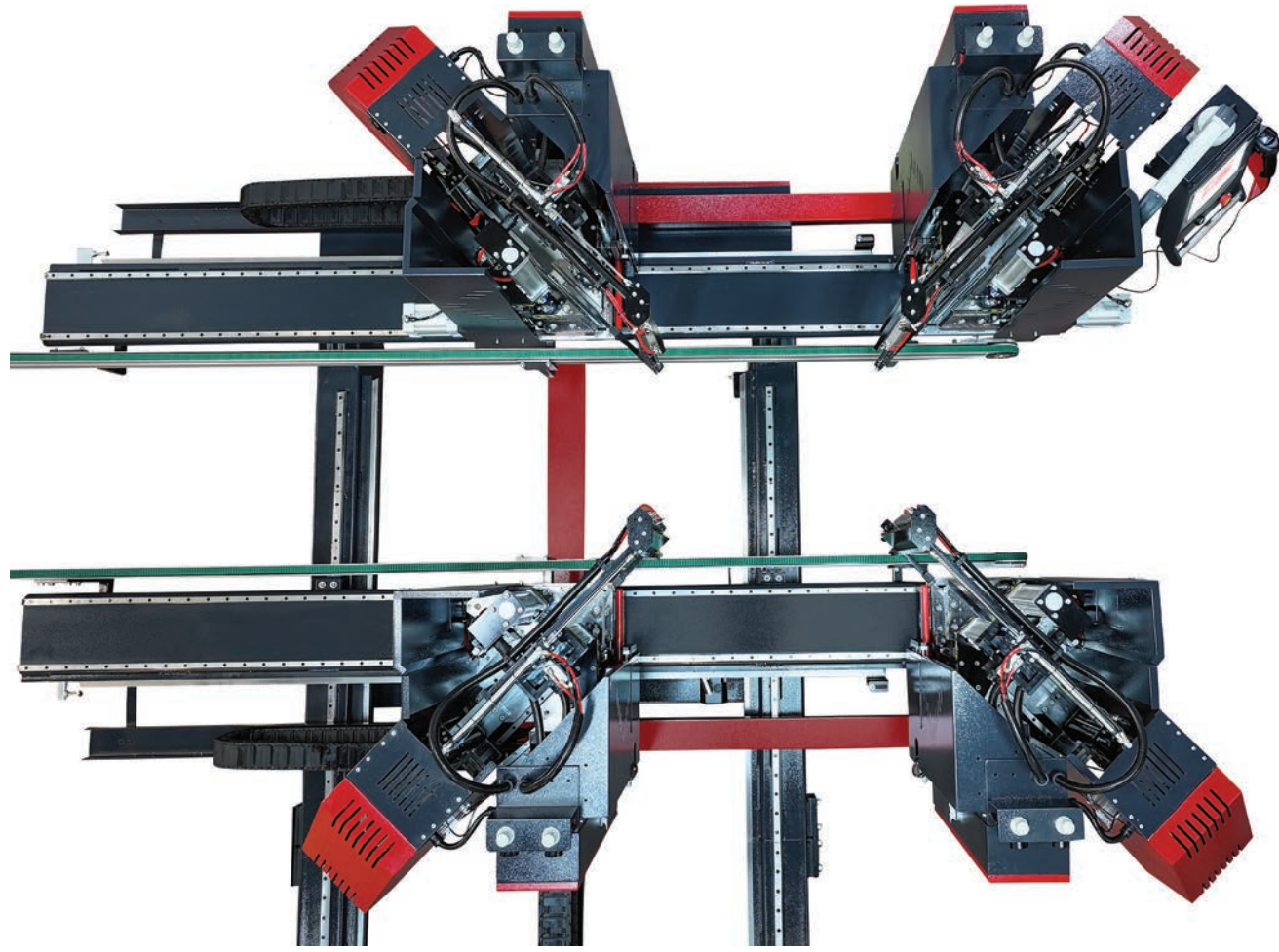
L : 13000
W : 5640
H : 2200



6-8 bar 90 lt/min

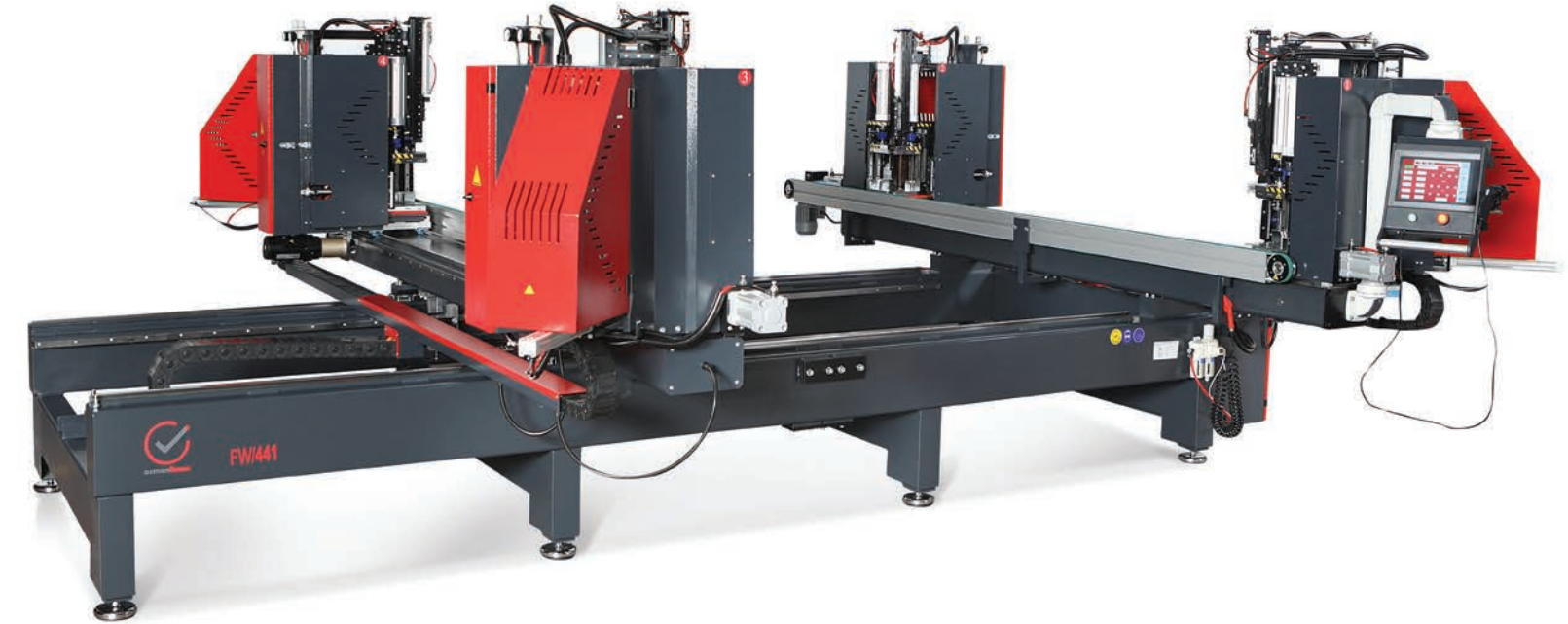


2980 kg



FW/441 ► FOUR HEAD WELDING MACHINE SERVO CONTROL

DÖRT KÖŞE KAYNAK MAKİNASI
SERVO KONTROL



> ÖZELLİKLER

PVC profillerini 90° açıyla 4 köşesini aynı anda kaynatarak çerçeve haline getirir
10,1" Dokunmatik hareketli sanayi tipi operatör panel (Perfection in Automation Made in Austria B&R)
CNC servo kontrol sistemi (3 eksenli)
Isıtıcı plakalar için teflon sarma sistemi
Beyaz ve renkli profilleri 0,2 mm kaynak yapabilme olanağı
Pratik kalıp tasarımı ve kolay değiştirme imkanı
Resistans ısıtıcıları ekrandan takip edebilme imkanı (farklı profil ısı reçete oluşturma)
Sertleştirilmiş kremayer ekipmanları sayesinde hassas ve daha hızlı ölçüye gelme imkanı
Dört kafa kaynak ray kitleme ile özel fren sistemi
240 - 250 çerçeve / 8 saat

> FEATURES

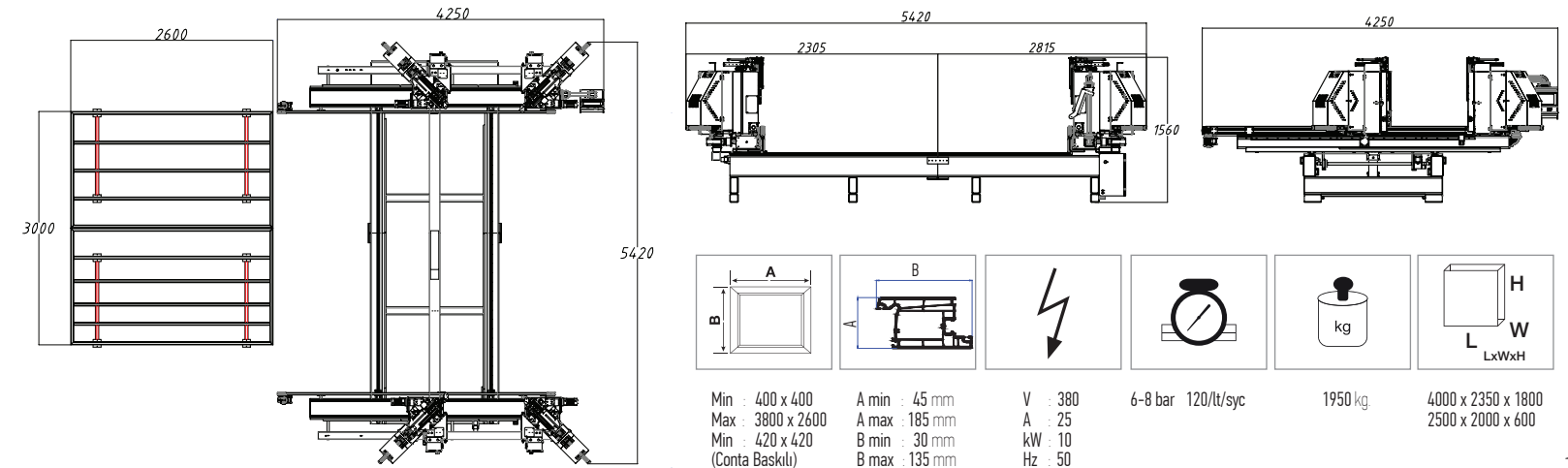
Used to weld four corners of PVC profiles at 90° at the same time
10,1 touch screen panel (Perfection in Automation Made in Austria B&R)
CNC servo control system (3 axes)
Resistance teflon wrapping system
Possibility for 0.2 mm welding for all profile types
Automatic mould opening system makes the welding seams thinner at separating point.
Also easy change mould system.
Possibility to follow the process of heating the resistance (programming for different profiles)
Special brake system with four head welding rail locking
240 - 250 frames / 8 hours

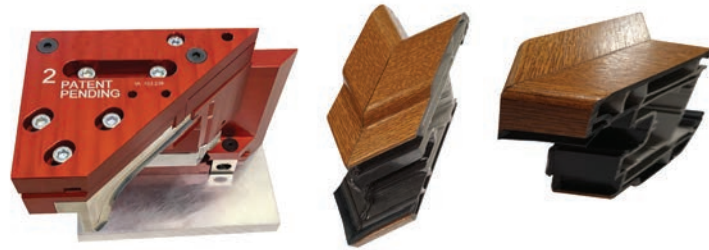
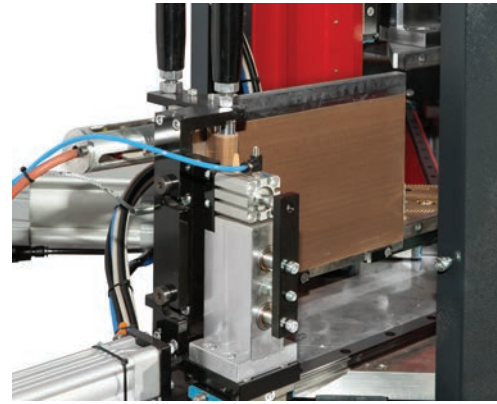
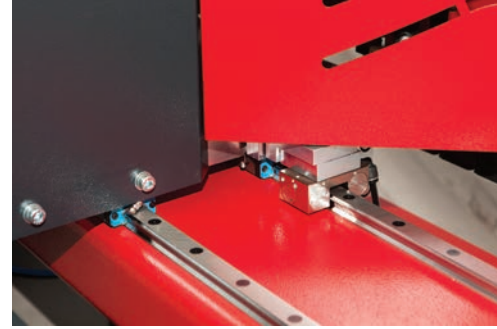
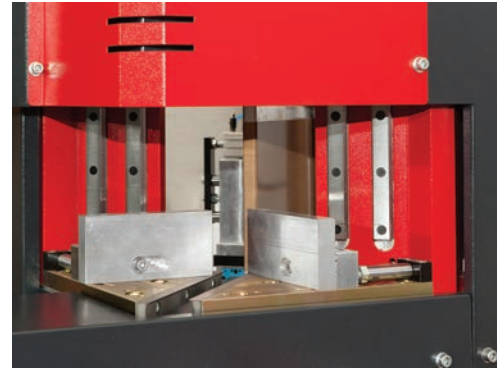
> OPSİYONLAR

Barkod sistemi
Conta baskı sistemi
Uzaktan bağlantı desteği
Kalıp takımları
Makina çalışma koşullarına göre (ters-düz hat) olabilir
Kış şartlarında soğuk olan profillerin iyi kaynatılabilmesi için tabla ısıtma sistemi

> OPTIONS

Barcode system
Gasket clamp system
Remote connection support
Welding moulds
Can be performed according the working position (reverse or direct line)
Preheating system for cold profile in winter time.





- PVC profillerin 50° - 180° açılarında her iki kafada aynı anda kaynak yapılabilme imkanı
- Beyaz ve renkli profilleri 0,2 mm ince kaynak yapar
- Teflon sarma sistemi mevcuttur
- Makinenin tüm hareketli sistemleri lineer ray ve araba üzerinde hareket etmektedir
- Sağlam konstrüksiyonu sayesinde mükemmel kaynak imkanı sağlar
- Kaynak kalıplarının stok rafı mevcuttur
- Pratik kaynak kalıbı değişimi imkanı
- Eritme ve yapıştırma süreleri dijital olarak ayarlanır
- Uzun ömürlü ısıtıcı plakalar
- Hareketli kafanın özel hidro-pnömatik ray freni ile sabitlenmesi imkanı
- PLC kontrol sistemi ile farklı profiller için ısı ve zaman reçete programı
- 7" touch screen panel (Perfection in Automation Made in Austria B&R)

- OPSİYONLAR
- Kaynak kalıpları

➤ FEATURES

- Synchronous double corner welding of PVC profiles between 50° - 180°
- White and color profiles welding with 0.2 mm seam restriction.
- Special rolled system of teflon
- All movable parts of machine goes on rail system
- At the expense of strong system make a perfect weld
- Stock for welding mould
- Easy mould change system
- Digital control system for weld and press time
- Long lasting heating plates
- The mobile head is stopped by special hidropneumatic system
- PLC control system and programming possibility for different profiles
- 7" touch screen panel (Perfection in Automation Made in Austria B&R)

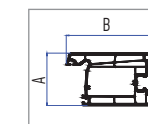
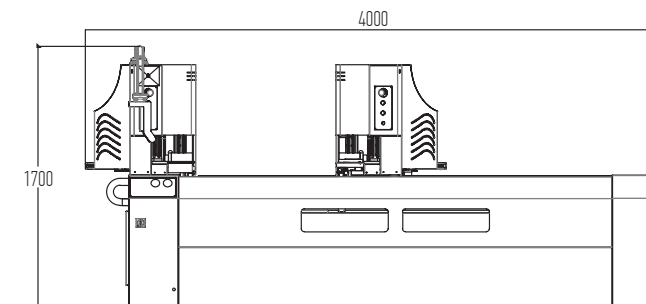
➤ OPTIONS

- Welding Mould

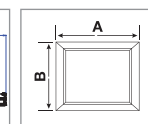
DW/241 ►

DOUBLE HEAD WELDING MACHINE

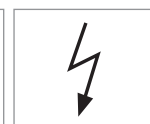
ÇİFT KAFA KAYNAK MAKİNASI



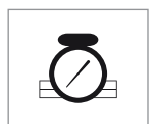
A min : 45 mm
A max : 170 mm
B min : 30 mm
B max : 135 mm



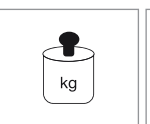
A min : 360 mm
A max : 3000 mm
B min : 300 mm



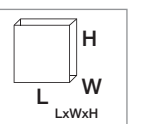
V : 380
A : 12
kW : 4,5
Hz : 50



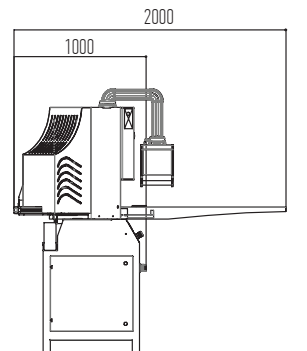
6-8 bar 120/t/syc

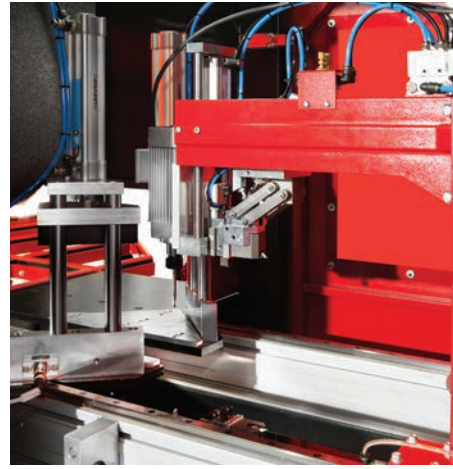


630 kg



4000 x 900 x 1700



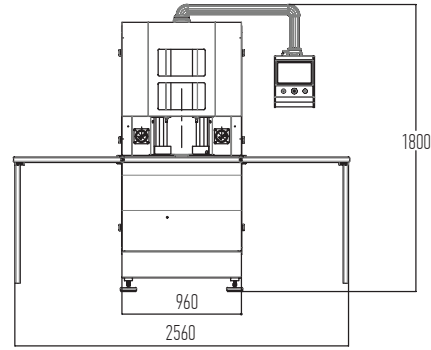
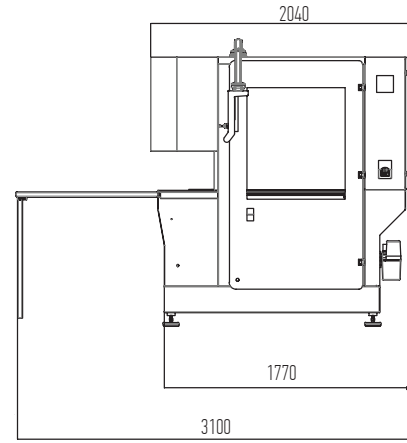


CC/222 SL

CNC CORNER CLEANING MACHINE

SERVO CONTROL

CNC KÖŞE TEMİZLEME MAKİNASI
SERVO KONTROL



ÖZELLİKLER

90° Kaynak edilmiş PVC çerçevelerin kaynak çapaklarını temizleme makinası
Hareketli 8,4" dokunmatik Ekran kontrol paneli
CNC servo kontrol sistemi (2 eksenli)
Alt ve üst conta yeri açma frezesi (2 tool)
Alt ve üst iç köşe temizleme sistemi (patenti) (2 tool)
Alt ve üst renkli-renksiz yüzey bıçak sistemi (4 tool)
Dış köşe temizleme testere ø250 (1 tool)
9 adet takım (tool) ile köşe temizleme
Kolay profil programlama ve profil tanımlama sistemi
Çalışma hızlarının istenilen hızlarda ayarlanabilmesi
Otomatik yağlama sistemi mevcuttur
Günlük 190-200 adet / 8 saat çerçeve işleme kapasitesi
Flash bellek yardımıyla gereken tüm reçeteleri depolama ve başka makineye aktarma imkanı.
10,1" touch screen panel (Perfection in Automation Made in Austria B&R)
SL-901 Dört köşe kaynak ve otomatik robot çevirme hattına uyumludur

OPSİYONLAR

Uzaktan bağlantı desteği

FEATURES

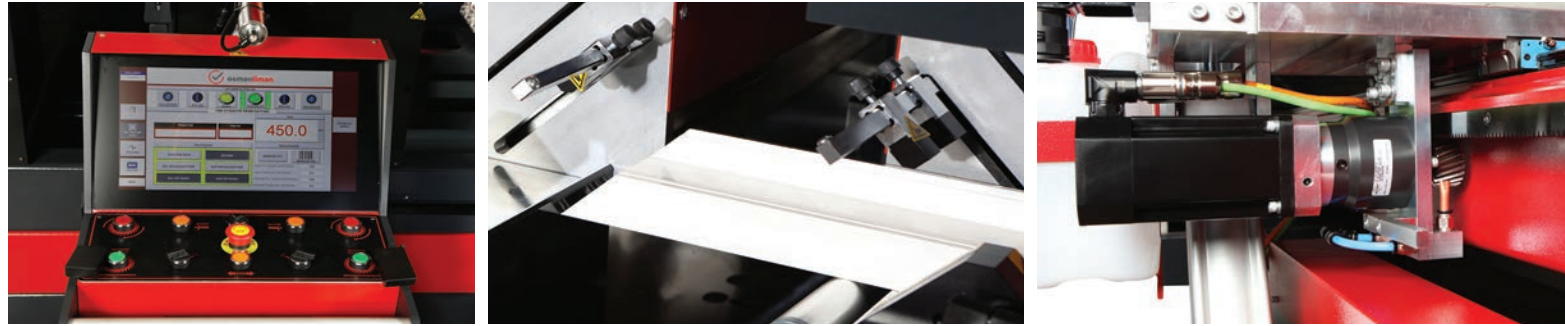
Used to clean the welded corners by 90° of PVC profiles
Movable 8,4" touch screen panel
CNC servo control system (2 axes)
Up & bottom gasket hole drills (2 tool)
Up & bottom inner corner cleaning system (special patented design) (2 tool)
Up & bottom color-colorless surface cleaning blade system (4 tool)
Frame outside corner cleaning saw ø250 (1 tool)
Cleaning performance processed by only 9 tool
Easy system for profile setup and programming
Adjustment of operating speeds to the desired speed
Automatic lubrication of oil with over alert system
Shift processing capacity: 190-200 items / 8 hours
Unlimited possibility of reserve program files on flash card and send the data to other machine.
10,1" touch screen panel (Perfection in Automation Made in Austria B&R)
Compatible with SL-901 four head welding and automatic robot turning line

OPTIONS

Remote connection support.



Min : 350 x 350	A min : 30 mm A max : 190 mm B min : 30 mm B max : 120 mm	V : 380 kW : 3 A : 8	6-8bar 120/t/syc	850 kg	2250 x 1350 x 2300	D : 250 mm d : 30



- > PVC ve Alüminyum çift köşe kesim testeresi
- Servo motor sayesinde hassas ölçü ve pozisyonlama imkanı
- Testere kafalarının 45° ve 90°'ye otomatik pozisyonlama
- Ara açılar manuel ayarlanmaktadır
- 500 mm çapında testere sayesinde çift profil kesme imkanı
- PVC ve Alüminyum kesim için her bir kafaya 2,2 kW güçlü motor kullanılmıştır (toplam 4,4 kW)
- 15" Dokunmatik ekran ve PLC kontrol sistemi
- Makinanın tüm hareketli sistemleri lineer ray ve arabalar üzerinde hareket etmektedir
- Otomatik testere muhafazası
- Otomatik dilimleme
- Uzun profil kesme özelliği

> OPSİYONLAR

- Barkod yazıcı
- Uzaktan bağlantı desteği
- Alüminyum profil kesimi için soğutma sistemi ve hidro-pnömatik sistem
- Talaş boşaltma manifoldu ile emici ünitesi bağlama

> FEATURES

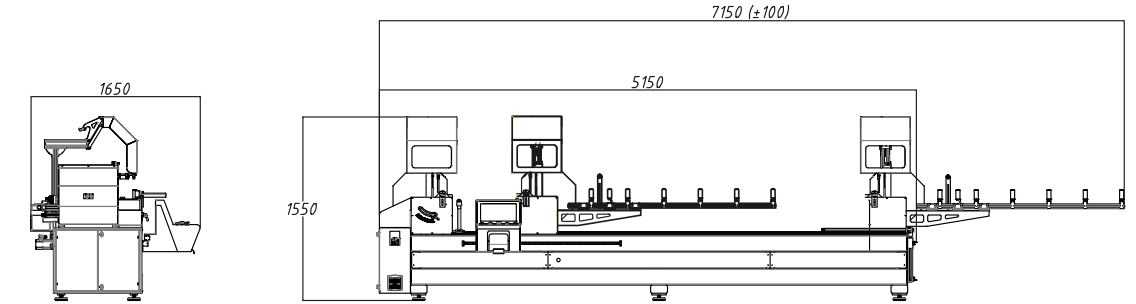
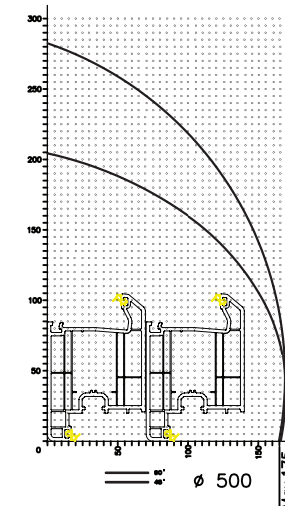
- Double head cutting mitre saw for PVC and Alüminyum profiles
- Easy and accurate positioning system by servo motor
- Automatic tilt movement of the saw heads to 45° and 90°
- Angles between 45° and 90° can be adjusted manually.
- The 500 mm saw blade diameter enables to cut 2 profiles at the same time.
- For both PVC and Alüminyum cutting is used two 2,2 kW motors (total 4,4 kW)
- 15" PLC control system with touchscreen
- All movable parts of machine goes on rail system
- Automatic closing safety system
- Automatic slicing
- Cutting possibility for long profiles

> OPTIONS

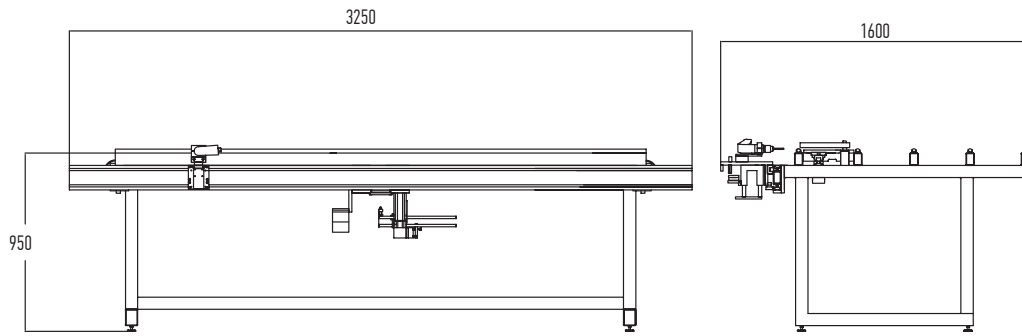
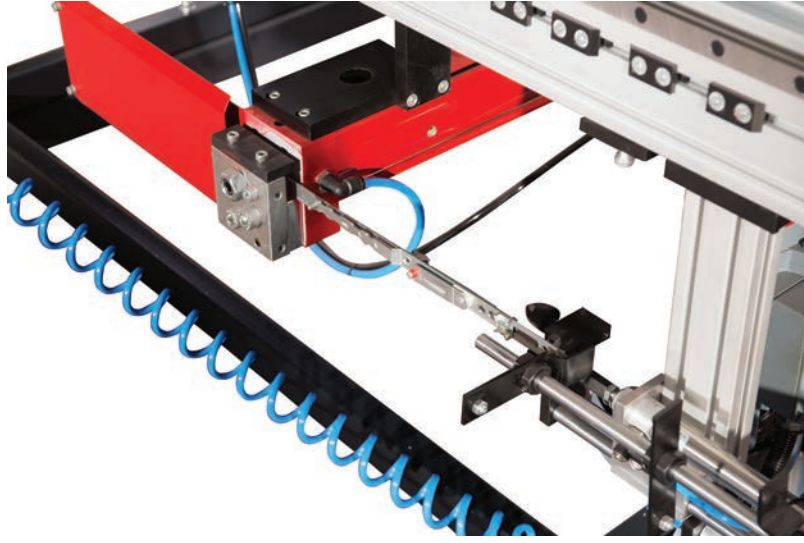
- Barcode printer
- Remote connection support
- Cooling and hydro-pneumatic system to cut aluminum profiles
- Absorbent unit for collecting the sawdust

DS/501 ► AUTOMATIC DOUBLE HEAD MITRE SAW MACHINE SERVO CONTROL

OTOMATİK ÇİFT KAFA KESİM MAKİNASI
SERVO KONTROL



L min : 300mm L max : 4200mm Long cut max : 7000 mm	V : 380 Hz : 50 kW : 6 A : 16	6-8 bar 150/t/syc	1370 kg	5150 x 1350 x 1600	D : 500 mm 2800/min



> ÖZELLİKLER

Farklı seri değişik ebatlardaki kapı & pencere kanat profili üzerinde kullanılan tüm çift açılım aksesuarlarını; metre, kalem kullanmadan farklı profillere göre ayarlayarak kalıp ve şablon gerektirmeden seri, kaliteli ve standart bir şekilde monte edebilme imkanı sağlar.

> OPSİYONLAR

HD- Yanı Otomatik Ayarlanabilir, Menteşe Delme ve Manuel Menteşe Vidalama Grubu. (Aynı Anda Kullanılabilen Revolve Sistemli Çoklu Şablonlar Tek Açılım Dahil) (2 Kademeli Sistem 3-6 mm için)
EO-FR-S- Aksesuar Rafi (Aydınlatma ve Fonksiyonel Köşe Donuş Asma Aparatı)

> FEATURES

Used to assembly Tilt&Turn hardware systems on different types, various, sizes of window & door sash profiles. Provides speedy, high quality and standard assembling.

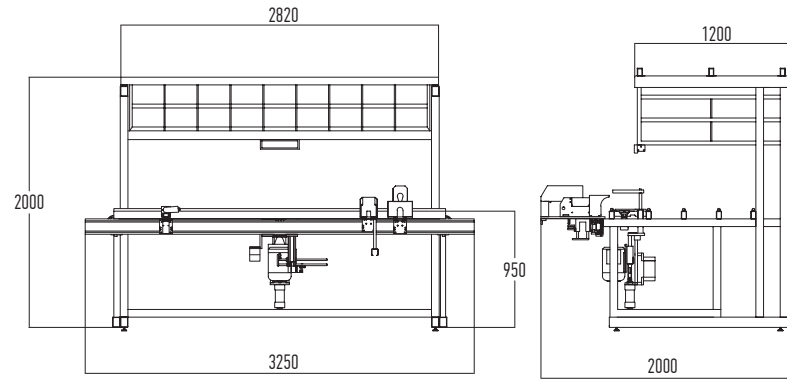
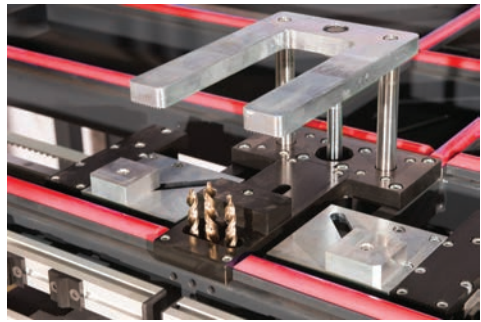
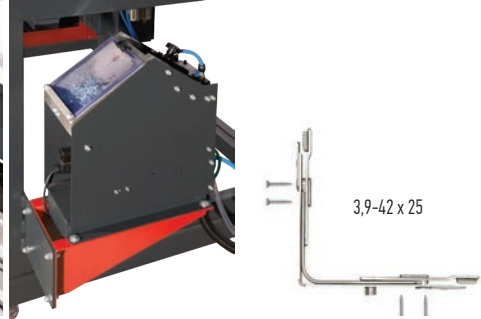
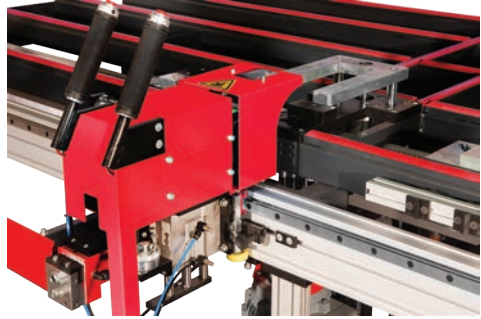
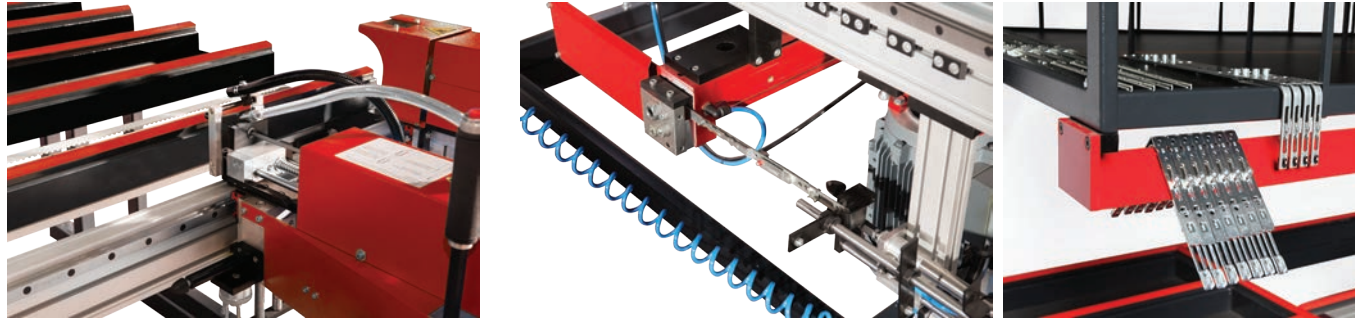
> OPTIONS

HD- Semi automatic adjustable, Hinge drilling and manual hinge screwing group (Multifunctional revolver system)(2 step system for 3-6 mm)
EO-FR-S- Hardware shelf (Lighting and Functional corner element hanger)

WS/130 ► SASH ASSEMBLY TABLE KANAT TOPLAMA MASASI



A Min : 330 A Max : 2500	Min : 3,9 x 16 Max : 4,2 x 38	A min : 30 mm A max : 105 mm B min : 50 mm B max : 125 mm	V : 380 kW : 1 A : 3	6-8 bar 250/lt/syc	250 kg	3250 x 2000 x 2020



> ÖZELLİKLER

Farklı seri değişik ebatlardaki kapı & pencere kanat profili üzerinde kullanılan tüm çift açılım aksesuarlarını; metre, kalem kullanmadan farklı profillere göre ayarlayarak kalıp ve şablon gerektirmeden seri, kaliteli ve standart bir şekilde monte edebilme imkanı sağlar.

> OPSİYONLAR

ASD- Tam Otomatik Vidalama, Otomatik Vida Besleme Ünitesi (Lazer vida hizalama sistemi)
 TD- Üçlü Kolyeri Delme Grubu (Destek Sacı ile Birlikte) 10*12*10
 HD- Yan Otomatik Ayarlanabilir, Menteşe Delme ve Manuel Menteşe Vidalama Grubu. (Aynı Anda Kullanılabilen Revolve Sistemli Çoklu Şablonlar Tek Açılım Dahil) (2 Kademeli Sistem 3-6 mm için)
 BC- İspanyolet Kanal Açma Frezesi (12-16 mm)
 EO-FR-S- Aksesuar Rafi (Aydınlatma ve Fonksiyonel Köşe Dönüş Asma Aparatı)
 EO-DC - Hareketli çift pang sistemi

> FEATURES

Used to assembly all Tilt&Turn hardware systems on different types, various, sizes of window &door sash profiles without tape measure and pencil using, without need for molds and templates, provides speedy, high quality and standard assembling.

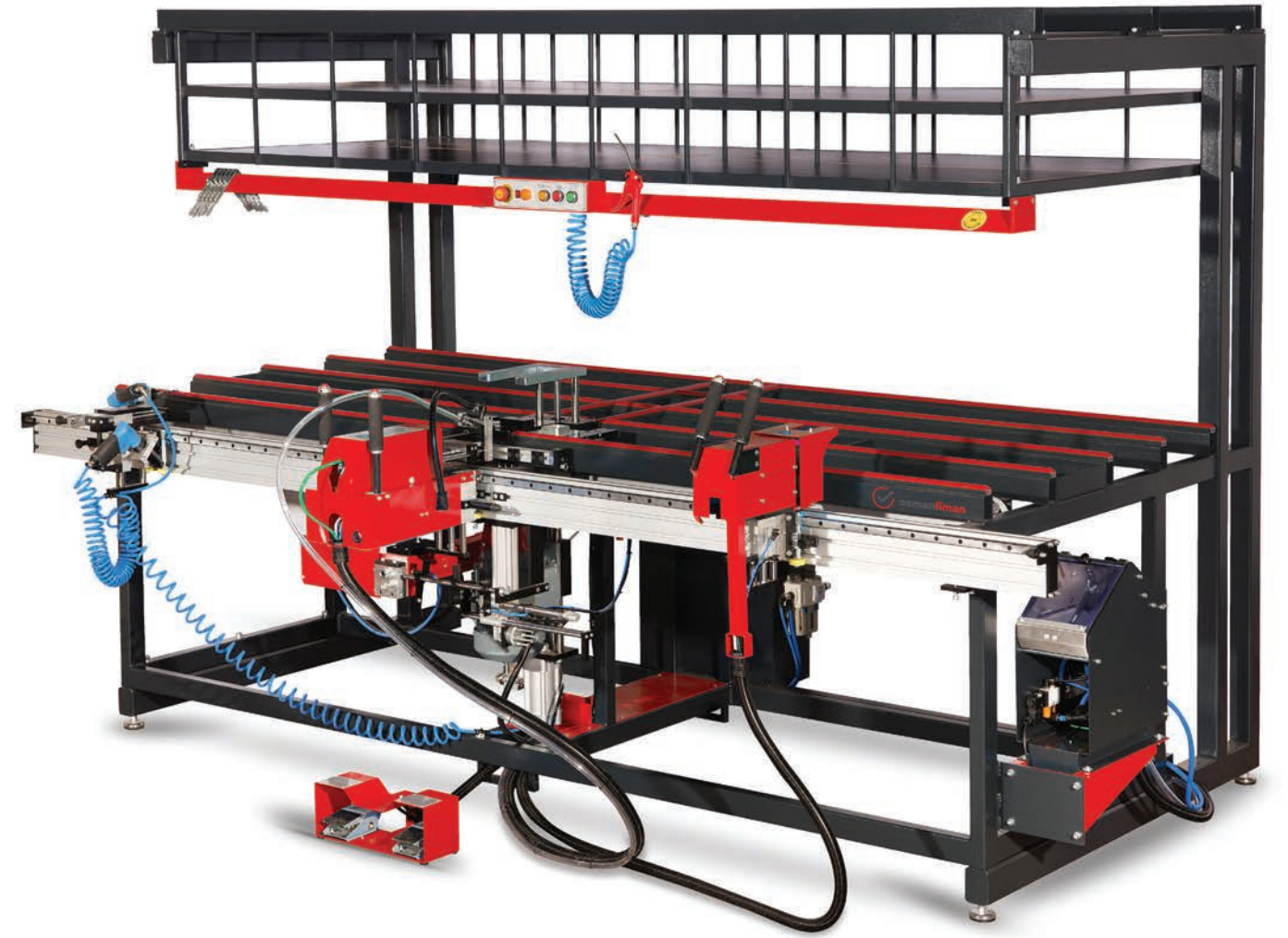
> OPTIONS

ASD- Full Automatic Screwing, Automatic screw feeding unit, Laser pointer
 TD- Triple handle hole drilling group (with reinforced profile) 10*12*10
 HD- Semi automatic adjustable, Hinge drilling and manual hinge screwing group (Multifunctional revolver system)(2 step system for 3-6 mm)
 BC- Milling tool for espagnolette channel grooving (12-16 mm)
 EO-FR-S- Hardware shelf (Lighting and Functional corner element hanger)
 EO-DC - Movable double cutting punch system

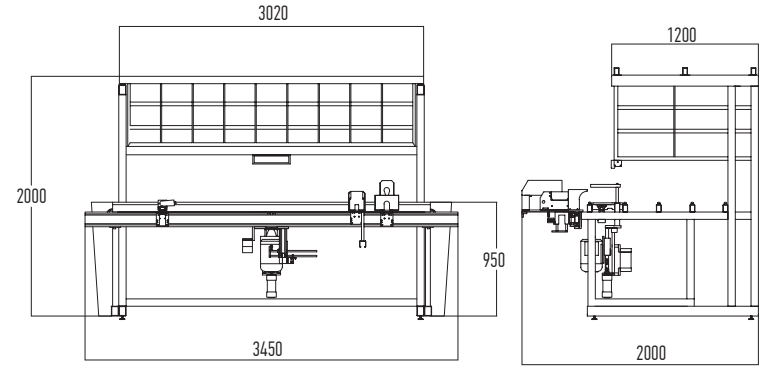
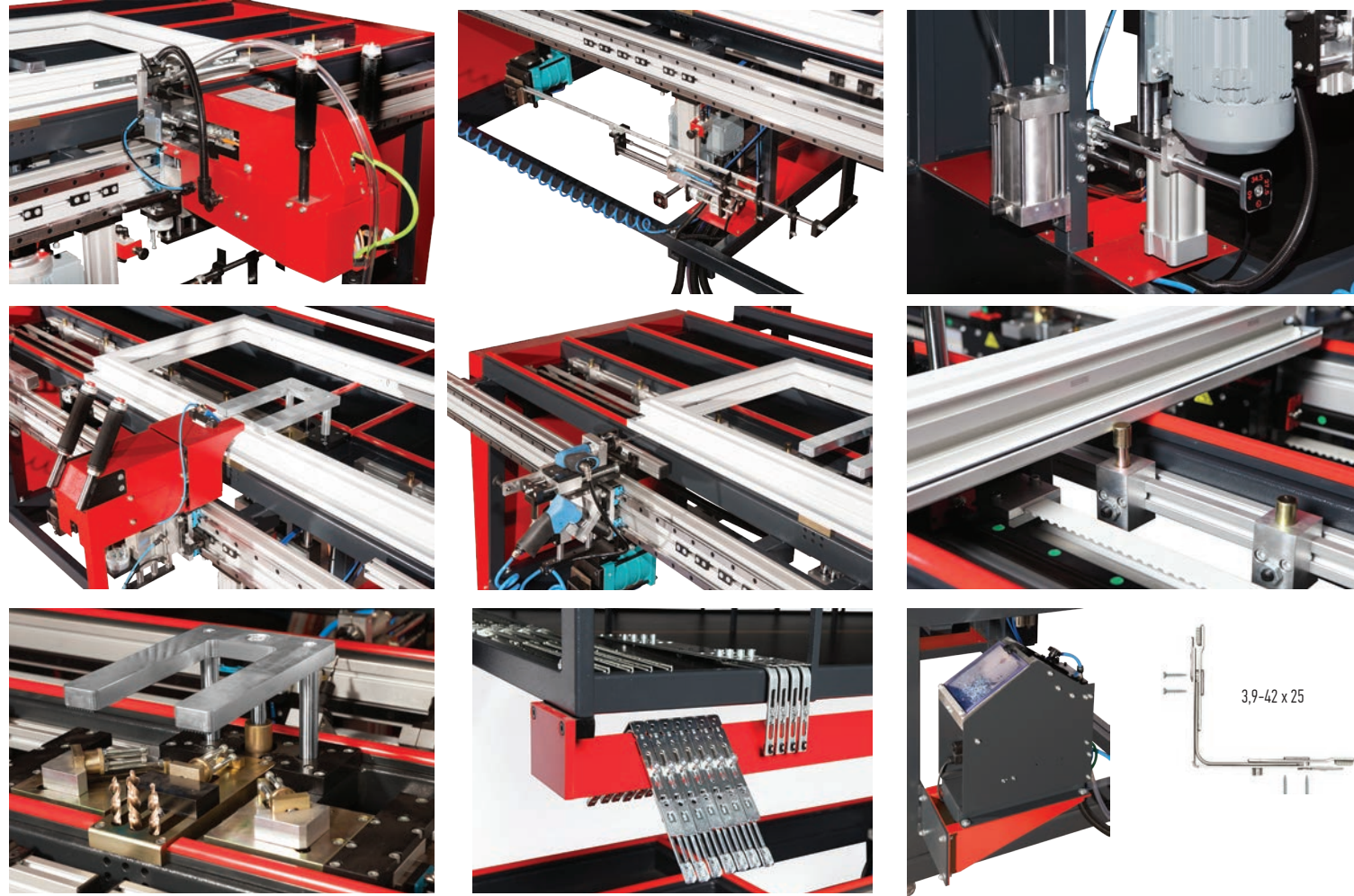
WS/131

SASH ASSEMBLY STATION

KANAT TOPLAMA MASASI



A Min : 330 A Max : 2500	Min : 3,9 x 16 Max : 4,2 x 38	A min : 30 mm A max : 105 mm B min : 50 mm B max : 125 mm	V : 380 kW : 3 A : 8	6-8 bar 250/lt/syc	730 kg	3250 x 2000 x 2020	



ÖZELLİKLER

Farklı seri değişik ebatlardaki kapı & pencere kanat profili üzerinde kullanılan tüm çift açılım aksesuarlarını; metre, kalem kullanmadan farklı profillere göre ayarlayarak kalıp ve şablon gerektirmeden seri, kaliteli ve standart bir şekilde monte edebilme imkanı sağlar.

OPSİYONLAR

ASD- Çift kademeli tam otomatik vidalama. Otomatik Vida Besleme Ünitesi (Lazer vida hizalama sistemi)
TD- Hareketli ayarlanabilir ve hava soğutmalı üçlü Kolyeri Delme Grubu (Destek Sacı ile Birlikte)
HD- Yan Otomatik Ayarlanabilir, Menteşe Delme ve Manuel Menteşe Vidalama Grubu. (Aynı Anda Kullanılabilen Revolve Sistemli Çoklu Şablonlar Tek Açılım Dahil) (2 Kademeli Sistem 3-6 mm için)
BC- İspanyolet Kanal Açma Frezesi ve otomatik hava ünitesi (12-16 mm)
EO-FR-S- Aksesuar Rafi (Aydınlatma ve Fonksiyonel Köşe Dönüş Asma Aparatı)
EO-DC - Hareketli çift paç sistemi

FEATURES

Used to assembly all Tilt&Turn hardware systems on different types, various, sizes of window &door sash profiles without tape measure and pencil using, without need for molds and templates, provides speedy, high quality and standard assembling.

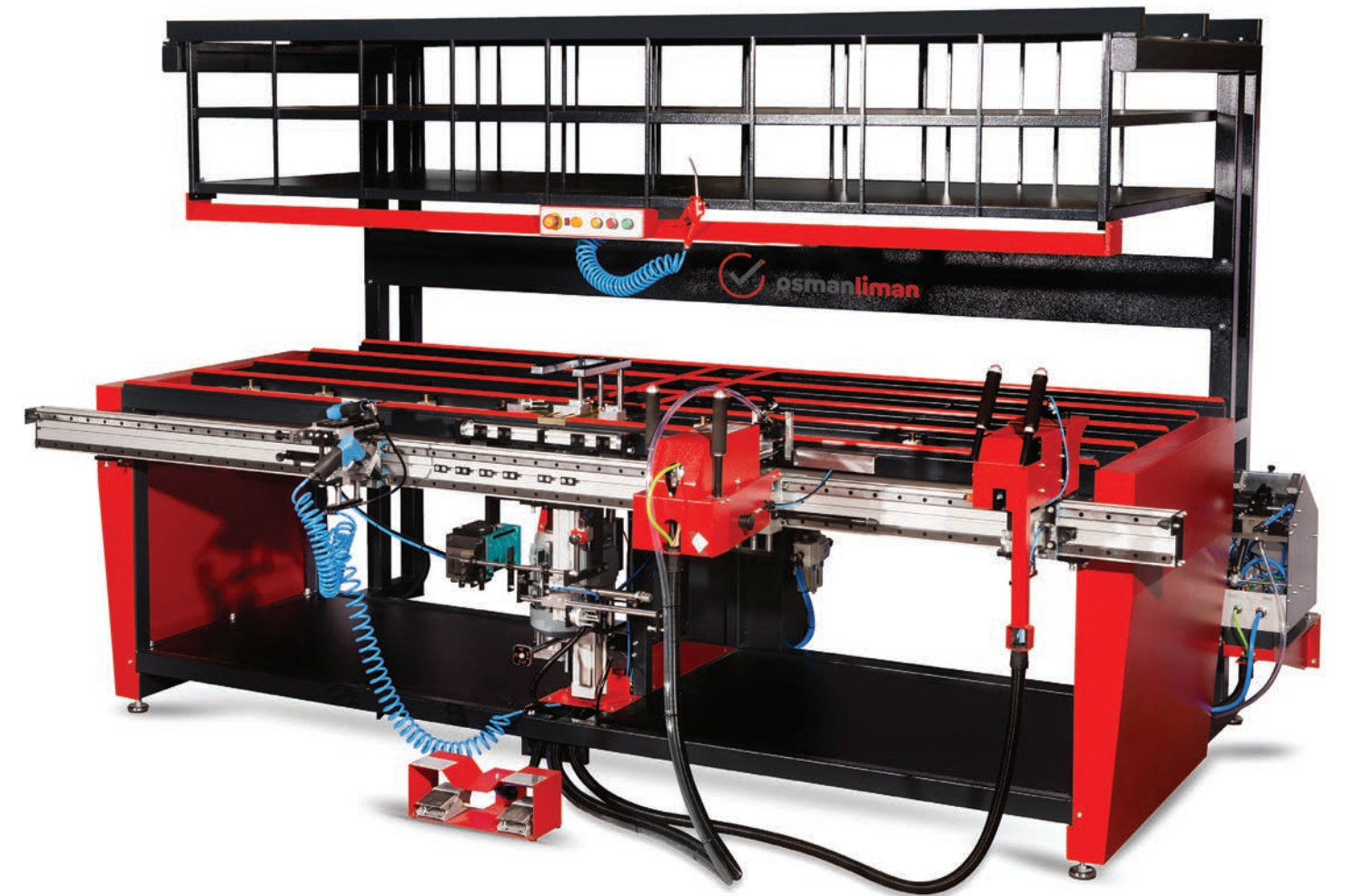
OPTIONS

ASD- Full Automatic Screwing with two steps, Automatic screw feeding unit, Laser pointer
TD- Movable adjustable triple handle hole drilling group with air cooling (with reinforced profile) 10*12*10
HD- Semi automatic adjustable, Hinge drilling and manual hinge screwing group (Multifunctional revolver system)(2 step system for 3-6 mm)
BC- Milling tool for espagnolette channel grooving and air unit (12-16 mm)
EO-FR-S- Hardware shelf (Lighting and Functional corner element hanger)
EO-DC - Movable double cutting punch system

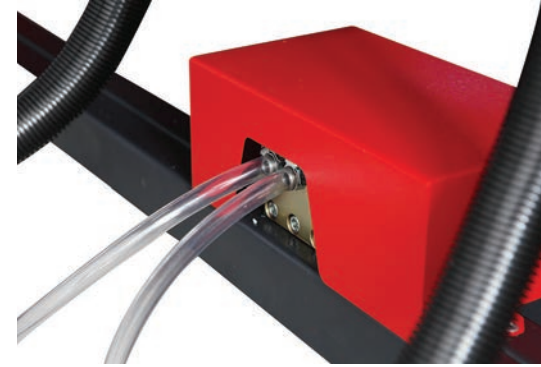
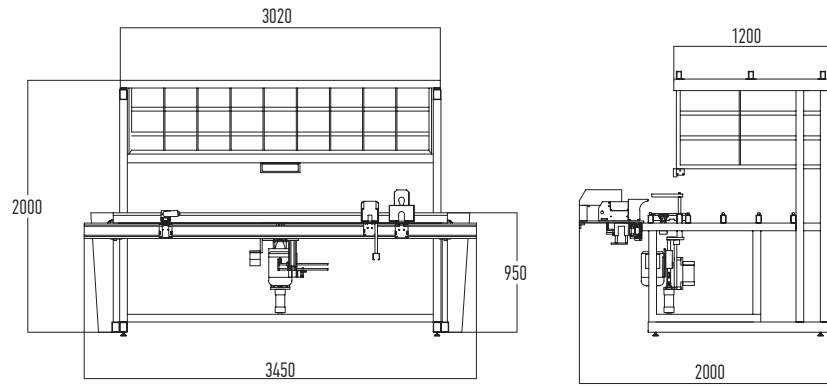
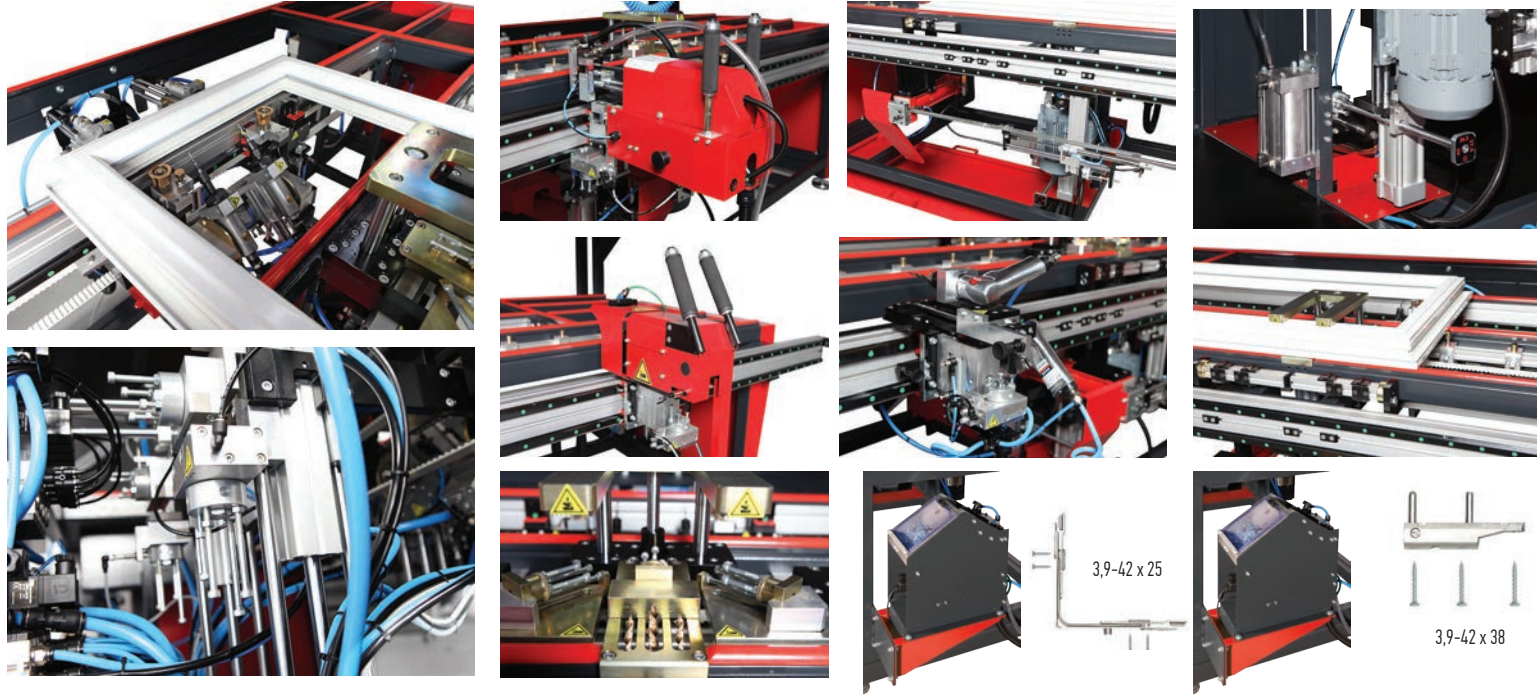
WS/131 S

SASH ASSEMBLY STATION

KANAT TOPLAMA İSTASYONU

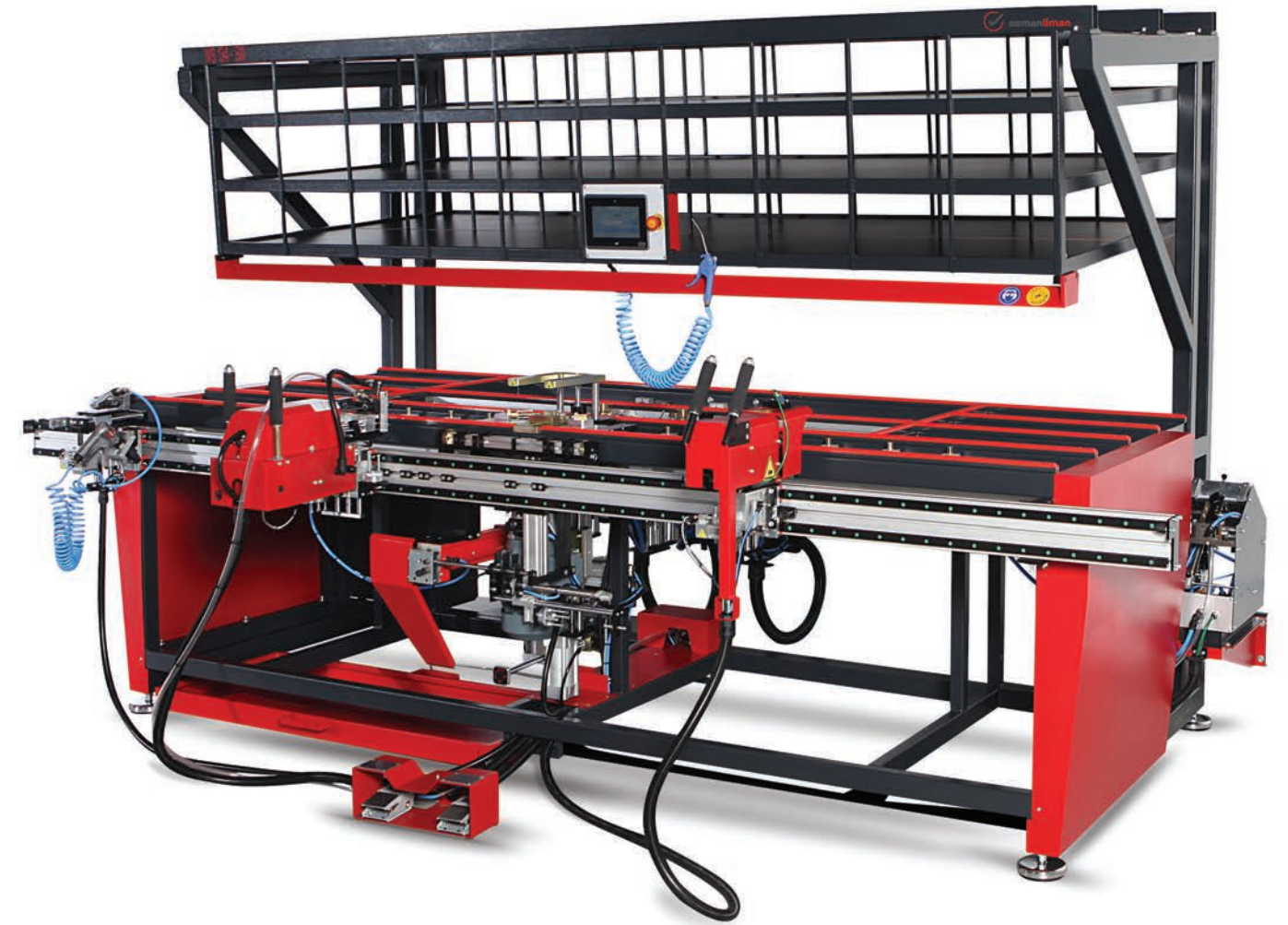


A Min : 330 A Max : 2520	Min : 3,9 x 16 Max : 4,2 x 38	A min : 30 mm A max : 100 mm B min : 50 mm B max : 125 mm	V : 380 kW : 3 A : 8	6-8 bar 250/lt/syc	850 kg	3450 x 2000 x 2020



WS/134 SW ► SASH ASSEMBLY STATION WATER SLOT DRILLING

KANAT TOPLAMA İSTASYONU
SU TAHLİYELİ



ÖZELLİKLER

Farklı seri değişik ebatlarda kapı & pencere kanat profili üzerinde kullanılan tüm tek açılım, çift açılım, çift kanat ve volswagen sürme aksesuarlarını; metre, kalem kullanmadan ayar, kalıp ve şablon gerektirmeden, seri, kaliteli ve standart bir şekilde monte edebilme imkanı sağlar.

Farklı seri değişik ebatlarda kapı & pencere kanat profillerini ekrandan seçerek revolver sistemi ile otomatik ayar imkanı.

Her türlü açılım ve aksesuar montajı için uyumlu

7" Dokunmatik panel

FEATURES

Used to assembly all Tilt&Turn hardware systems on different types, various, sizes of window &door sash profiles without tape measure and pencil using, without need for molds and templates, provides speedy, high quality and standard assembling. Used to assembly all Tilt&Turn hardware systems on different types, various, sizes of window &door sash profiles. Adjustment make by revolver automatic system after selected on touch screen.

Suitable for all kind of Tilt & Turn and accessories assembling

7" touch screen panel

OPSİYONLAR

ASD- Çift kademeli tam otomatik vidalama ((hem 3,9-42x25 vida, hem 3,9-42x38 vida için uyumludur). İlk Otomatik Vida Besleme Ünitesi (Lazer vida hizalama sistemi)

TD- Hareketli ayarlanabilir ve hava soğutmalı üçlü Kolyeri Delme Grubu (Destek Sacı ile Birlikte)

HD- Yarı Otomatik Ayarlanabilir, Menteşe Delme ve Manuel Menteşe Vidalama Grubu. (Aynı Anda Kullanılabilen Revolve Sistemli Çoklu Şablonlar Tek Açılım Dahil) (2 Kademeli Sistem 3-6 mm için)

BC- İspanyollet Kanal Açma Frezesi ve otomatik hava ünitesi (12-16 mm)

EO-FR-S- Üç Bölmeli Aksesuar Rafı (Aydınlatma ve Fonksiyonel Köşe Dönüş Asma Aparatı)

SW - Tam Otomatik 4'lü Su tahliye Sistemi (İç ve Dış Aynı Anda Su Tahliye Açma)

EO-DC - Hareketli çift paç sistemi

OPTIONS

ASD- Full Automatic Screwing with two steps, (for 3,9-42x25 screw, & for 3,9-42x38 screws). Double Automatic screw feeding unit, Laser pointer TD- Movable adjustable triple handle hole drilling group with air cooling (with reinforced profile) 10*12*10

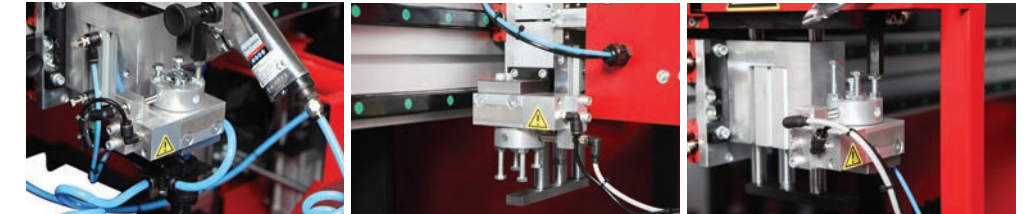
HD- Semi automatic adjustable, Hinge drilling and manual hinge screwing group (Multifunctional revolver system)(2 step system for 3-6 mm)

BC- Milling tool for espagnolette channel grooving and air unit (12-16 mm)

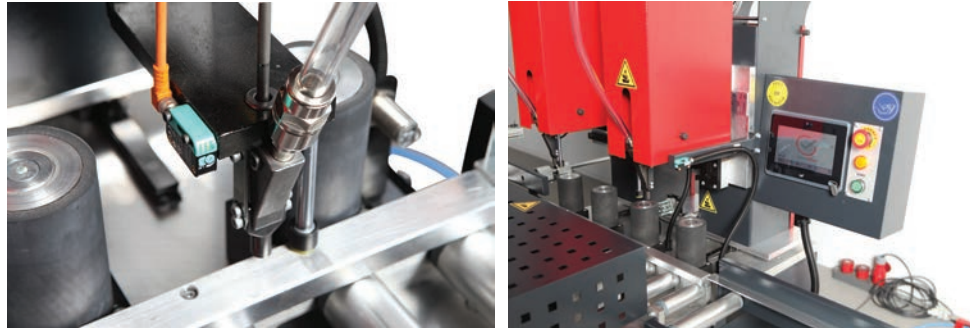
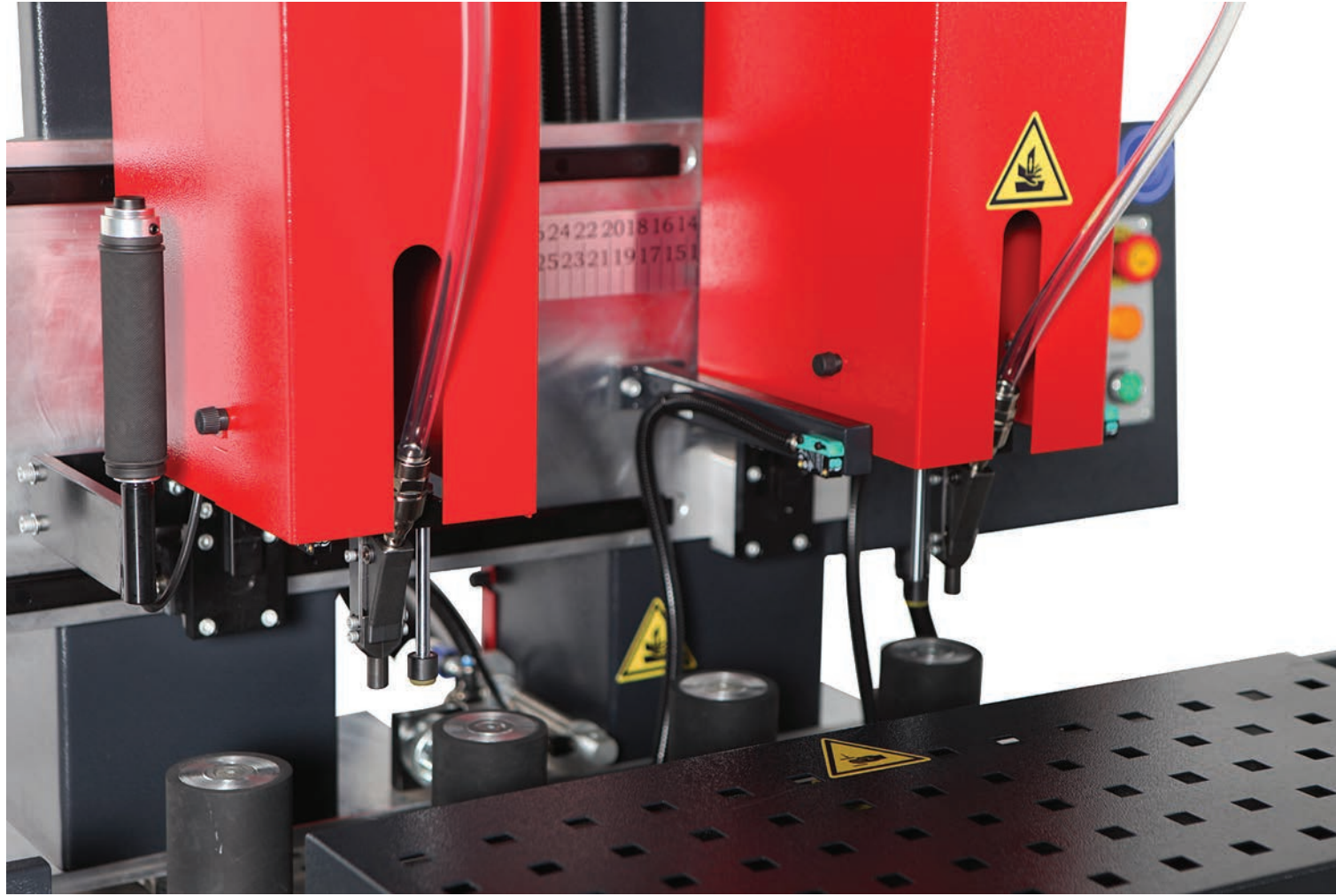
EO-FR-S- Triple hardware shelf (Lighting and Functional corner element hanger)

SW - Full automatic water slot drilling system with 4 motors (Inside and outside water slot channel opening)

EO-DC - Movable double cutting punch system



Su Tahliye / Slot Water A Min : 330 A Max : 1280	Pencere / Window A Min : 330 A Max : 2520	Min : 3,9 x 16 Max : 4,2 x 38	A min : 30 mm A max : 100 mm B min : 50 mm B max : 125 mm	V : 380 kW : 3 A : 8	6-8 bar 250/lt/syc	1520 kg	3450 x 2000 x 2020



SD/206 ► FULL AUTOMATIC DOUBLE HEAD SCREWDRIVER MACHINE

TAM OTOMATİK ÇİFT KAFA
VİDALAMA MAKİNASI

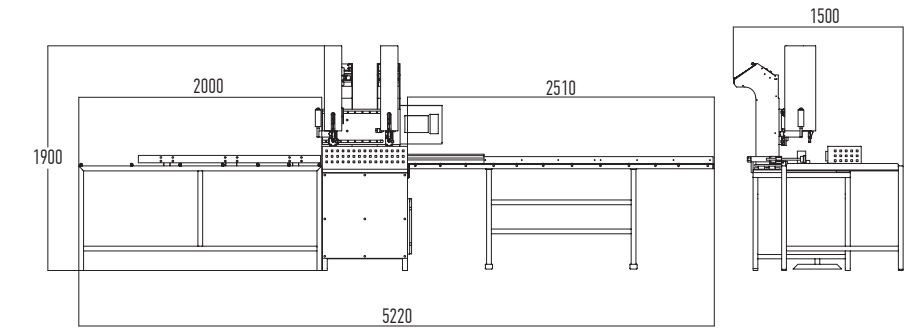


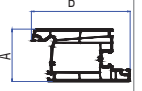
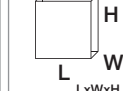
► ÖZELLİKLER

Ölçü girmeden sensör ile otomatik vida arası mesafe ölçümü
Aynı anda 4 vida atabilme
Otomatik vida boşaltma
İşlem bitince otomatik ürün boşaltan çıkış konveyör ve masası
8 farklı profil genişliğine göre vida atabilme özelliği
Tam otomatik PLC kontrollü havalı vida besleme ünitesi
Vidalama işlemi bittikten sonra otomatik stop
Hatalı kullanımı önleyici güvenlik sensörleri
Özel vida yükseklik ayar sensörü
Destekli profil dayama
Ekrandan manuel vida besleme
Ortalama vidalama hızı: 1,7 sn./adet
Çene dayama sistemi ile uzun ömürlü çalışma
Manuel revolver sistemi ile 8 farklı profil ölçülerine göre vida atabilme özelliği.
7" Dokunmatik panel

► FEATURES

Automatic determination screw position with sensor
Four screws at the same time
Automatic recharge the screwdriver
Discharge of product after finish
Possibility of screwing for 8 different profile width
Full automatic PLC controlled screw feeding unit
Automatic stop after screwing
Protective sensor to prevent faulty use
Height adjustment sensor for special screws
Profile backing support
Manual screw feeding from screen
Average screwing speed: 1,7 sec./pcs
Long term using for screwing head by protector
Easy adjustment possibility for 8 different sizes of profiles by revolver system after selected on manual for screwing
7" touch screen panel

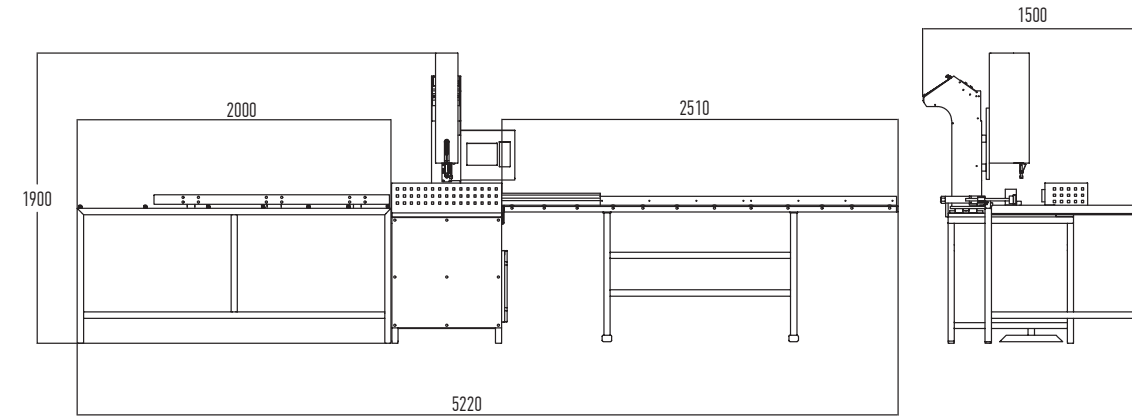
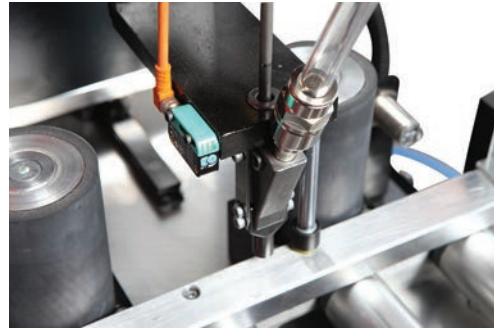


					
A min : 40 mm A max : 160 mm B min : 40 mm B max : 165 mm	Min : 3,9 x 16 Max : 4,2 x 38	6-8 bar 32/lt/syc	340 kg	1250 x 1100 x 1950 2550 x 1450 x 1150	V : 380 kW : 1 Hz : 50 A : 3



SD/205 ► FULL AUTOMATIC SINGLE HEAD SCREWDRIVER MACHINE

TAM OTOMATİK TEK KAFA
VİDALAMA MAKİNASI



ÖZELLİKLER

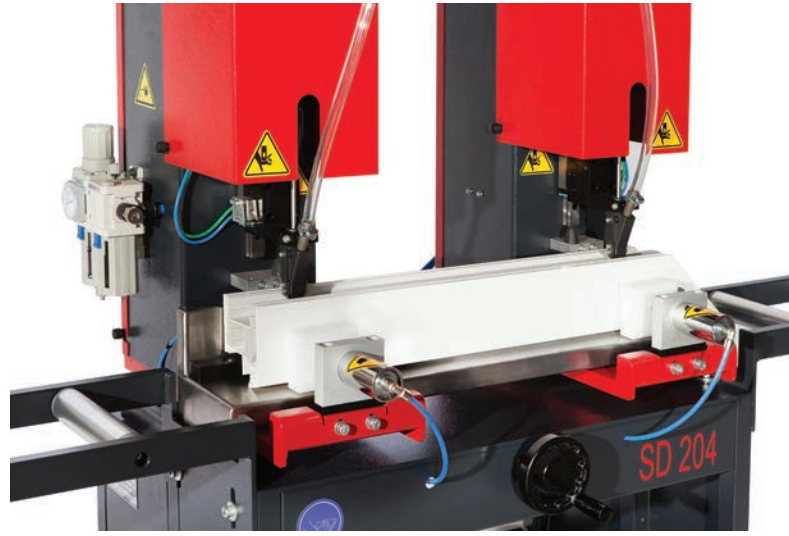
- İki vida arası mesafe ölçü ayarı
- Otomatik vida boşaltma
- İşlem bitince otomatik ürün boşaltan çıkış konveyör ve masası
- 8 farklı profil genişliğine göre vida atabilme özelliği
- Tam otomatik PLC kontrollü havalı vida besleme ünitesi
- Vidalama işlemi bittikten sonra otomatik stop
- Hatalı kullanımı önleyici güvenlik sensörleri
- Özel vida yükseklik ayar sensörü
- Destekli profil dayama
- Ekrandan manuel vida besleme
- Ortalama vidalama hızı: 1,7 sn/adet
- Çene dayama sistemi ile uzun ömürlü çalışma
- Ekrandan seçerek otomatik revolver sistemi ile 8 farklı profil ölçülerine göre vida atabilme özelliği.
- 7" Dokunmatik panel

FEATURES

- Automatic determination screw position with sensor
- Automatic recharge the screwdriver
- Discharge of product after finish
- Possibility of screwing for 8 different profile width
- Full automatic PLC controlled screw fidding unit
- Automatic stop after screwing
- Protective sensor to prevent faulty use
- Height adjustment sensor for special screws
- Profile backing support
- Manual screw feeding from screen
- Average screwing speed: 1,7 sec/pcs
- Long term using for screwing head by protector
- Easy adjustment possibility for 8 different sizes of profiles by revolver system after selected on touch screen for screwing.
- 7" touch screen panel

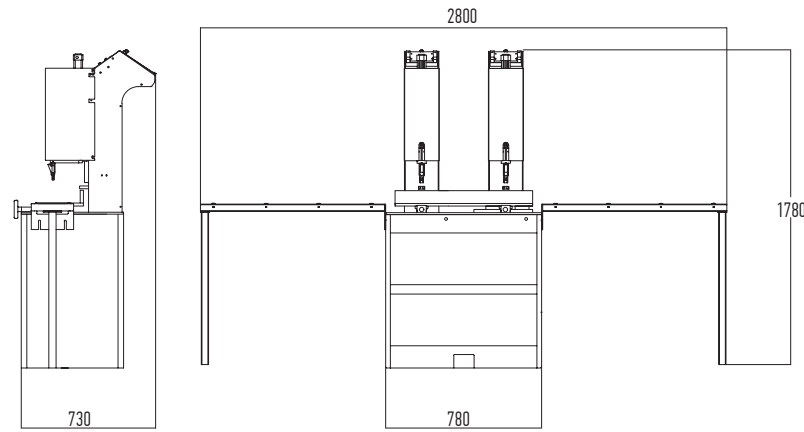


A min : 40 mm A max : 160 mm B min : 40 mm B max : 165 mm	Min : 3,9 x 16 Max : 4,2 x 38	6-8 bar 32/lt/syc	340 kg	1250 x 1100 x 1950 2550 x 1450 x 1150	V : 380 kW : 1 Hz : 50 A : 3



SD/204 ► AUTOMATIC DOUBLE HEAD VERTICAL SCREWDRIVER MOVABLE

İKİLİ OTOMATİK DİKEY
VİDALAMA MAKİNASI HAREKETLİ



ÖZELLİKLER

- Havalı otomatik vida besleme ünitesi
- Basma kavramalı otomatik vidalama
- Vidalama işlemi bittikten sonra otomatik stop
- Hatasız vidalama için ayak pedalı kumanda
- Özel vida yükseklik ayar swici
- Vidalama esnasında profil otomatik sıkıştırma
- Ayarlanabilir destekli profil dayama mesafesi
- Uzun ömürlü uç kullanımı ve kolay değiştirme imkanı
- Ortalama vidalama hızı: 1,7 sn/adet

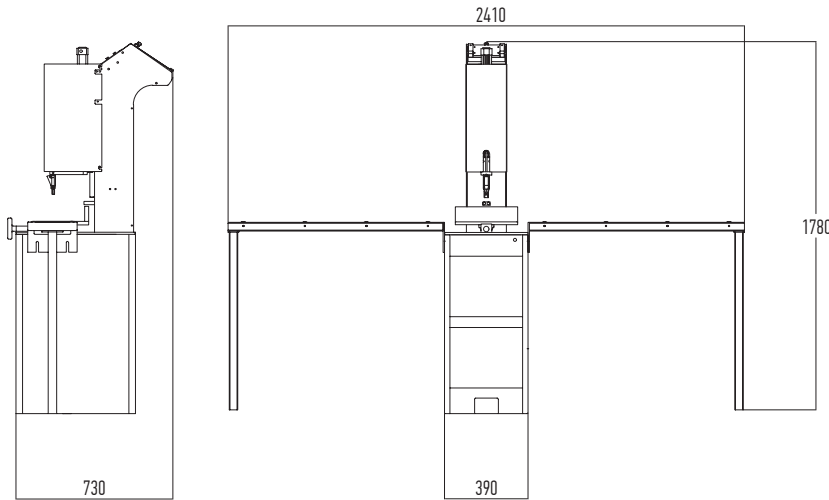
FEATURES

- Pneumatic unit of automatic screw feeding
- Pedal control of automatic screwing
- Automatic stop after screwing
- Foot pedal control for flawless screwing
- Height adjustment sensor for special screws
- Automatic clamping of profile during screwing
- Adjustable range stops supporting profile
- Durable use of bit and easy change possibility
- Average screwing speed: 1,7 sec/pcs

A min : 40 mm A max : 120 mm B min : 40 mm B max : 120 mm	Min : 3,9 x 16 Max : 4,2 x 38	6-8 bar 32/lt/syc	190 kg	1250 x 1100 x 1950



SD/201 ► AUTOMATIC SCREWDRIVER OTOMATİK DİKEY VİDALAMA MAKİNASI



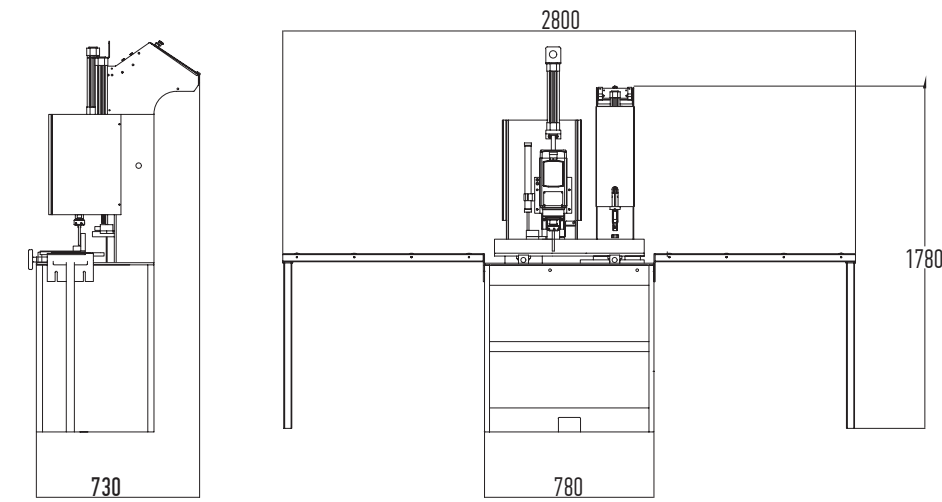
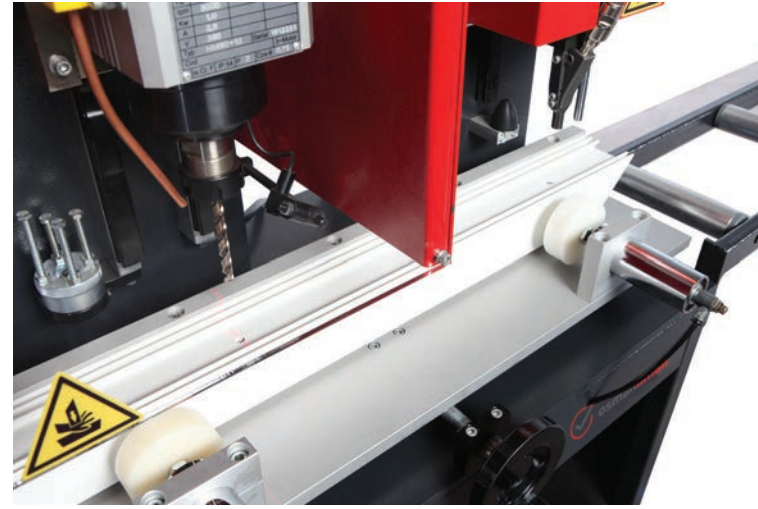
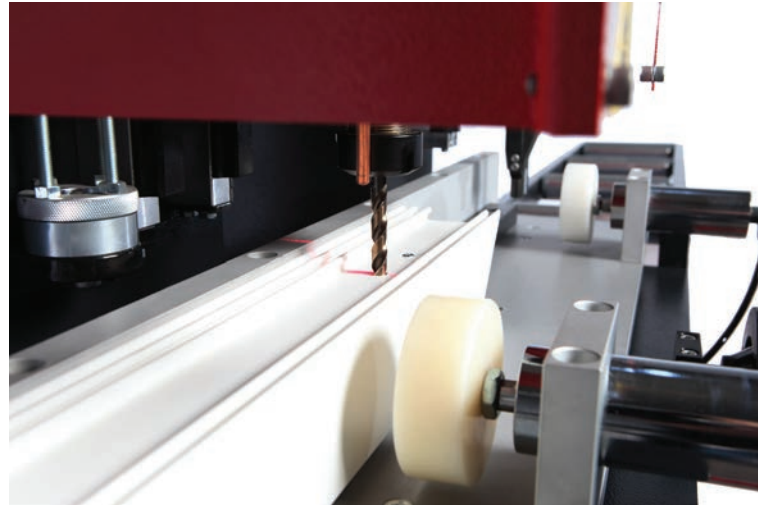
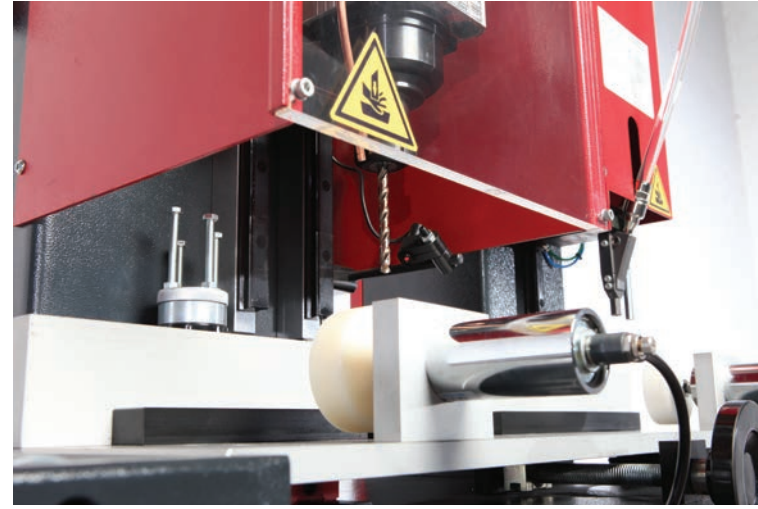
ÖZELLİKLER

- Havalı otomatik vida besleme ünitesi
- Basma kavramalı otomatik vidalama
- Vidalama işlemi bittikten sonra otomatik stop
- Özel vida yükseklik ayar swici
- Vidalama esnasında profil otomatik sıkıştırma
- Ayarlanabilir destekli profil dayama mesafesi
- Uzun ömürlü uç kullanımı ve kolay değiştirme imkanı
- Ortalama vidalama hızı: 1,7 sn/adet

FEATURES

- Pneumatic unit of automatic screw feeding
- Pedal control of automatic screwing
- Automatic stop after screwing
- Height adjustment sensor for special screws
- Automatic clamping of profile during screwing
- Adjustable range stops supporting profile
- Uzun ömürlü uç kullanımı ve kolay değiştirme imkanı
- Ortalama vidalama hızı: 1,7 sn/adet

A min : 40 mm A max : 120 mm B min : 40 mm B max : 120 mm	Min : 3,9 x 16 Max : 4,2 x 38	6-8 bar 16/t/syc	110 kg	1050 x 500 x 1950



ÖZELLİKLER

- Havalı otomatik vida besleme ünitesi
- Basma kavramalı otomatik vidalama
- Vidalama işlemi bittikten sonra otomatik stop
- Özel vida yükseklik ayar svici
- Vidalama esnasında profil otomatik sıkıştırma
- Ayarlanabilir destekli profil dayama mesafesi
- Uzun ömürlü uç kullanımı ve kolay değiştirme imkanı
- Montaj deliği açma imkanı
- Ortalama vidalama hızı: 1,7 sn/adet

FEATURES

- Pneumatic unit of automatic screw feeding
- Pedal control of automatic screwing
- Automatic stop after screwing
- Height adjustment sensor for special screws
- Automatic clamping of profile during screwing
- able range stops supporting profile
- Uzun ömürlü uç kullanımı ve kolay değiştirme imkanı
- Possibility to drill the montage hole
- Ortalama vidalama hızı: 1,7 sn/adet

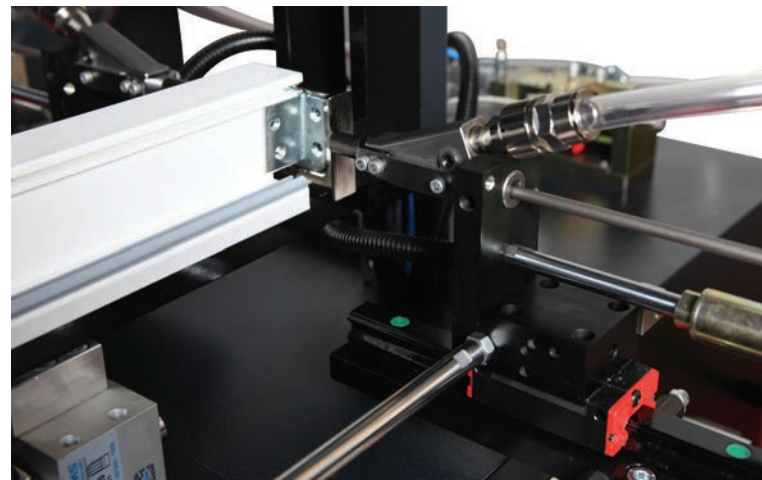
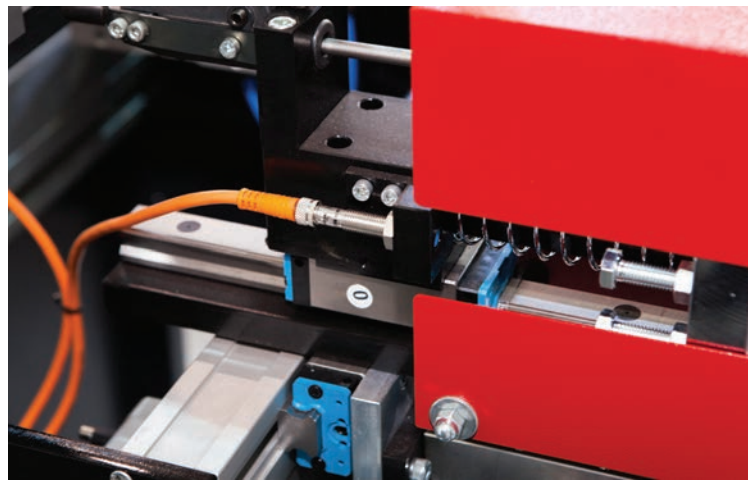
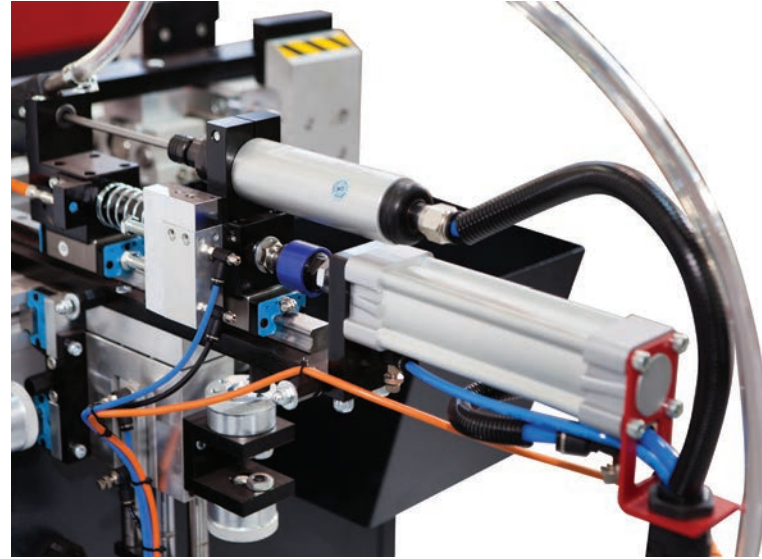
SD/201 MD

AUTOMATIC SCREWDRIVER & MONTAGE DRILLING

OTOMATİK DİKEY VIDALAMA MAKİNASI
MONTAJ DELMELİ



V : 380 Hz : 50 kW : 1.1 3000 rpm A : 3	A min : 40 mm A max : 160 mm B min : 40 mm B max : 130 mm	Min : 3,9 x 16 Max : 4,2 x 38	6-8 bar 16/tt/syc	185 kg	1050 x 500 x 1950 L x W x H



ÖZELLİKLER

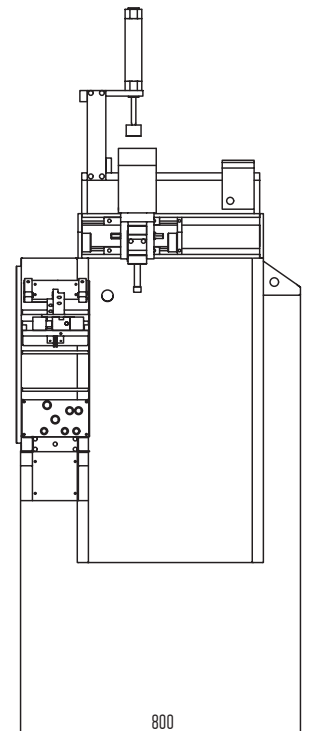
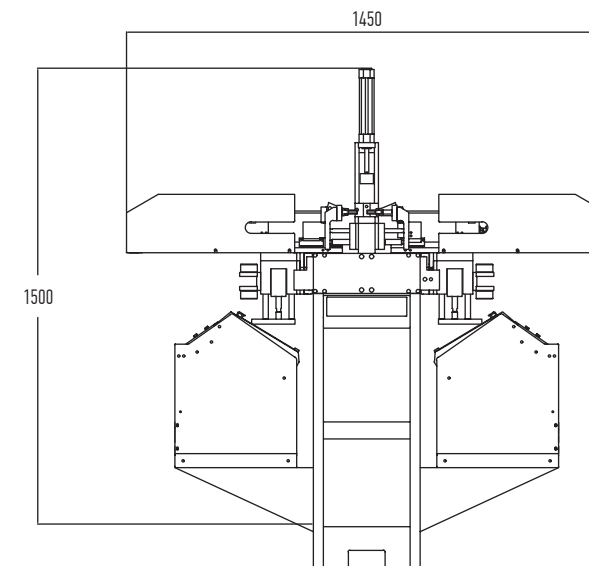
Farklı seri değişik ebatlardaki PVC orta kayıt profillerinde kullanılan orta kayıt bağlantı takozlarını konumlayarak ayar gerektirmeden tek seferde her iki taraftan otomatik vidalama işlemi yapar.
Aynı anda ayar gerektirmeden 6 farklı seri orta kayıt kullanma imkanı
Çift taraflı otomatik vida besleme ünitesi ile otomatik vidalama
Otomatik baskı ve profil merkezleme sistemi
Kolay ayar imkanı ve pozisyon değişime
Bir adet takoz bağlama süresi 6 sn.

FEATURES

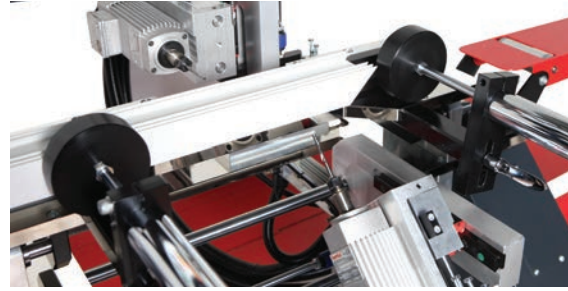
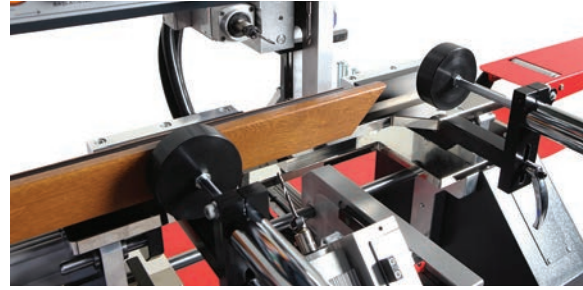
Automatic screwing of mullion connectors used on different series and sizes of PVC mullion profiles, in one time from both sides, positioning without settings.
Possibility to use 6 types of mullion connector in the same time without change settings
Automatic screwing with double side automatic screw feeding unit
Automatic clamp and profile centering system
Possibility for easy setting and position change
Connector joining speed 6 sec./pcs

CS/801 AUTOMATIC MULLION CONNECTOR JOINING

OTOMATİK ORTA KAYIT TAKOZ
BAĞLAMA SİSTEMİ



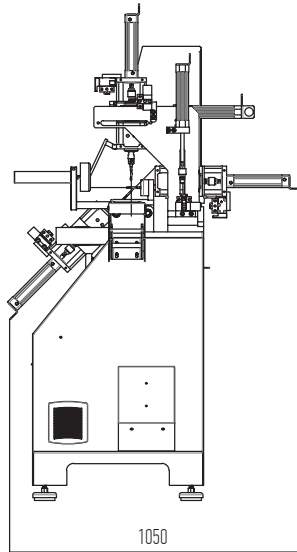
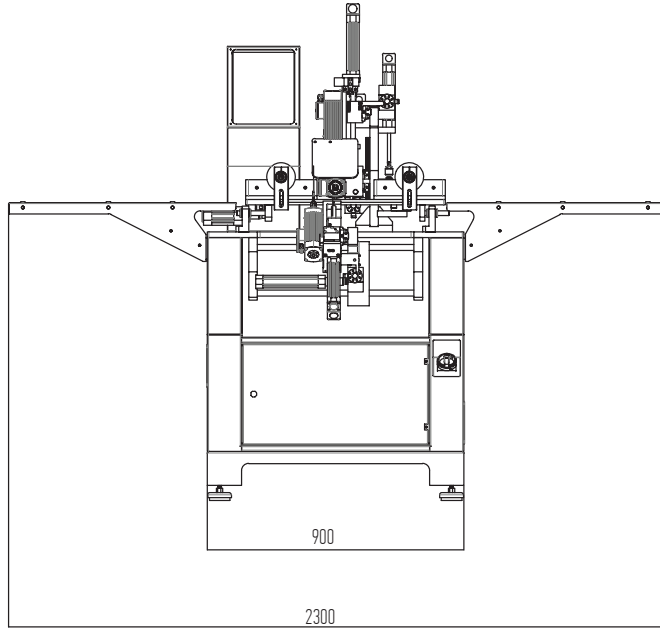
A min : 40 mm A max : 165 mm B min : 40 mm B max : 100 mm	Min : 3,9 x 16 Max : 4,2 x 38	6-8 bar 60/lt/syc	240 kg	1800 x 950 x 1800	V : 220 A : 2 Hz : 50



WS/302

WATER SLOT DRILLING MACHINE

SU TAHLİYE FREZE MAKINASI



ÖZELLİKLER

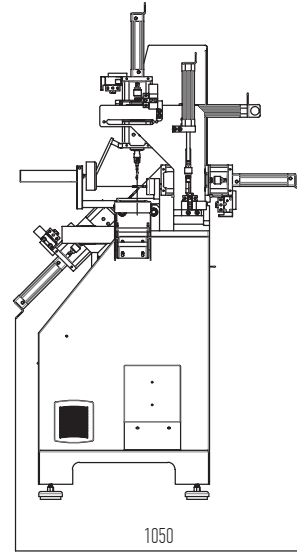
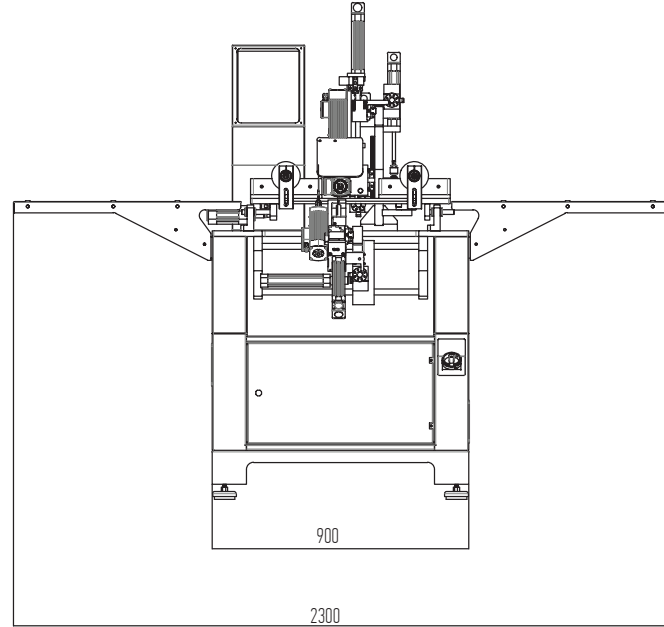
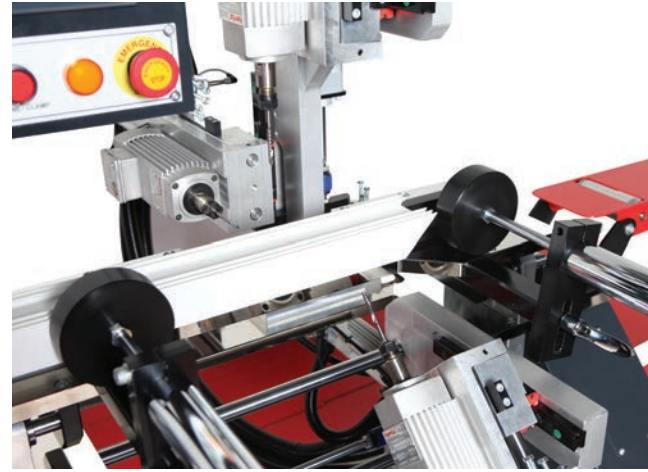
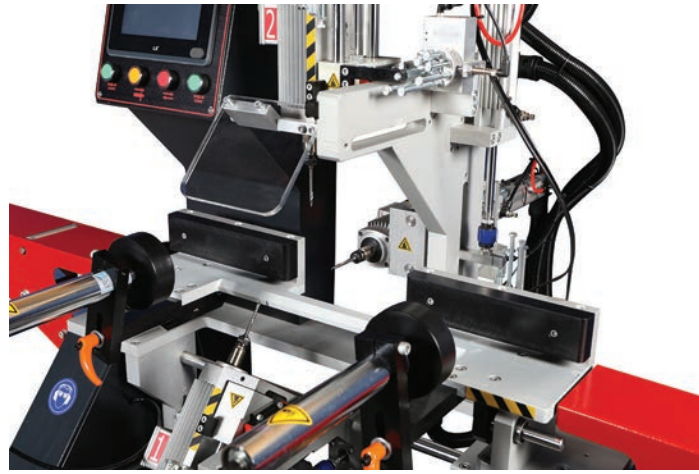
- Farklı seri değişik ebatlardaki kapı pencere profilleri üzerindeki su tahliye kanal açma işlemini yapar
- Tek butona basarak delme işlemi otomatik olarak başlatılır
- Butonlar ile motor seçimi
- Uç motor beraber veya ayrı kullanabilme özelliği vardır
- Yüksek devirli motor kullanılmaktadır
- PLC kontrol sistemi
- Manuel revolver sistemi ile 8 farklı profil ölçülerine göre kanal açma ayar imkanı

FEATURES

- Water slot drilling on PVC window and door profiles with different type and sizes
- Automatic starting the process by pushing the single button
- Selection the motor by switch button
- The routing units can be used together or separately from each other
- Used high frequency motors
- PLC control system
- The special revolver change system for fast adjustable operation between different profiles
- Possibility of grooving adjustment according to 8 different profile sizes with manual revolver system



40 x 90 x 5 mm L55	A min : 40 mm A max : 160 mm B min : 40 mm B max : 110 mm	3 x 0.75 kW 18000 rpm	6-8 bar 25/t/syc	290 kg	1450 x 1300 x 2000	V : 380 Hz : 50 A : 3 kW : 2



ÖZELLİKLER

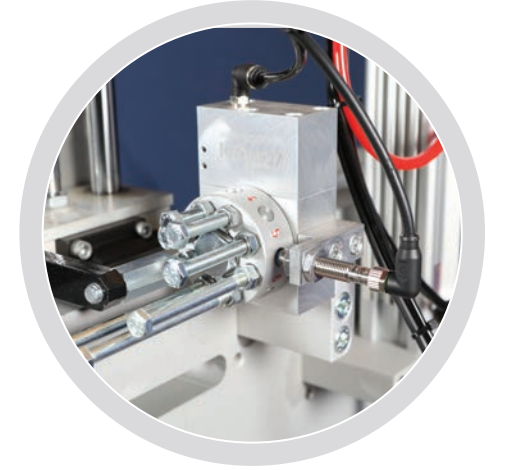
Farklı seri değişik ebatlardaki kapı pencere profilleri üzerindeki su tahliye kanal açma işlemini yapar.
Tek butona basarak delme işlemi otomatik olarak başlatılır.
Butonlar ile motor seçimi.
Uç motor beraber veya ayrı kullanabilme özelliği vardır.
Yüksek devirli motor kullanılmaktadır.
PLC kontrol sistemi.
Ekrandan seçerek otomatik revolver sistemi ile 8 farklı profil ölçülerine göre kanal açma ayar geçişi.
Sürme kasalarda aynı anda çift kanal su tahliye açabilme özelliği.
İsteğe göre üst motor hem slot kanal hemde sadece delik delme özelliği.
7" Dokunmatik panel.

FEATURES

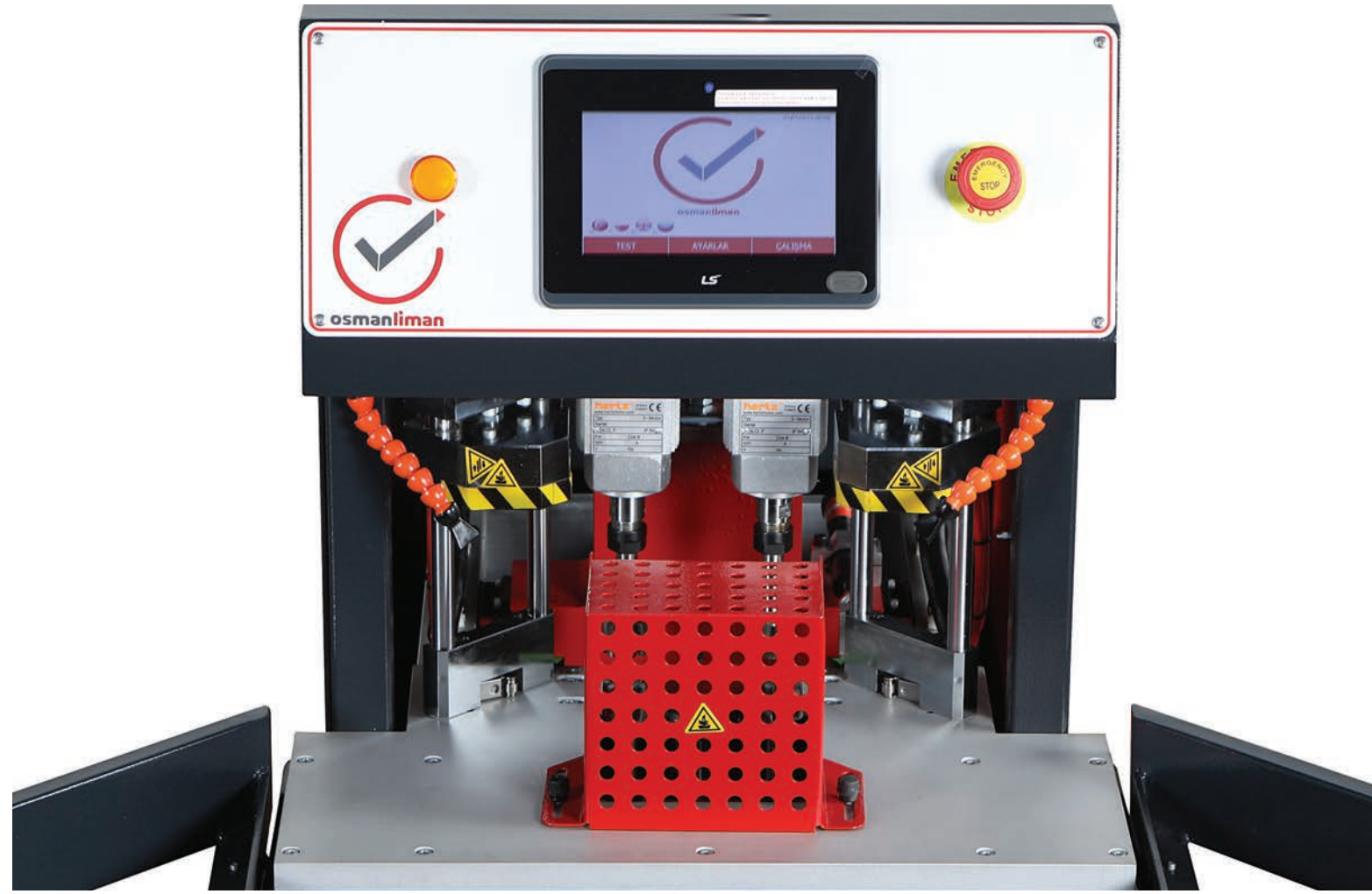
Water slot drilling on PVC window and door profiles with different type and sizes.
Automatic starting the process by pushing the single button.
Selection the motor by switch button.
The routing units can be used together or separately from each other.
Used high frequency motors.
PLC control system.
The special revolver change system for fast adjustable operation between different profiles.
Easy adjustment possibility for 8 different sizes of profiles by revolver system after selected on touch screen for water slot drilling.
Ability to open dual channel of water slots at the same time in sliding frames.
Optionally, the upper motor has both slot channel and hole drilling feature.
7" touch screen panel.

WS/303 FULL AUTOMATIC WATER SLOT DRILLING MACHINE DIGITAL CONTROL

TAM OTOMATİK SU TAHLİYE FREZE
MAKİNASI DİJİTAL KONTROL

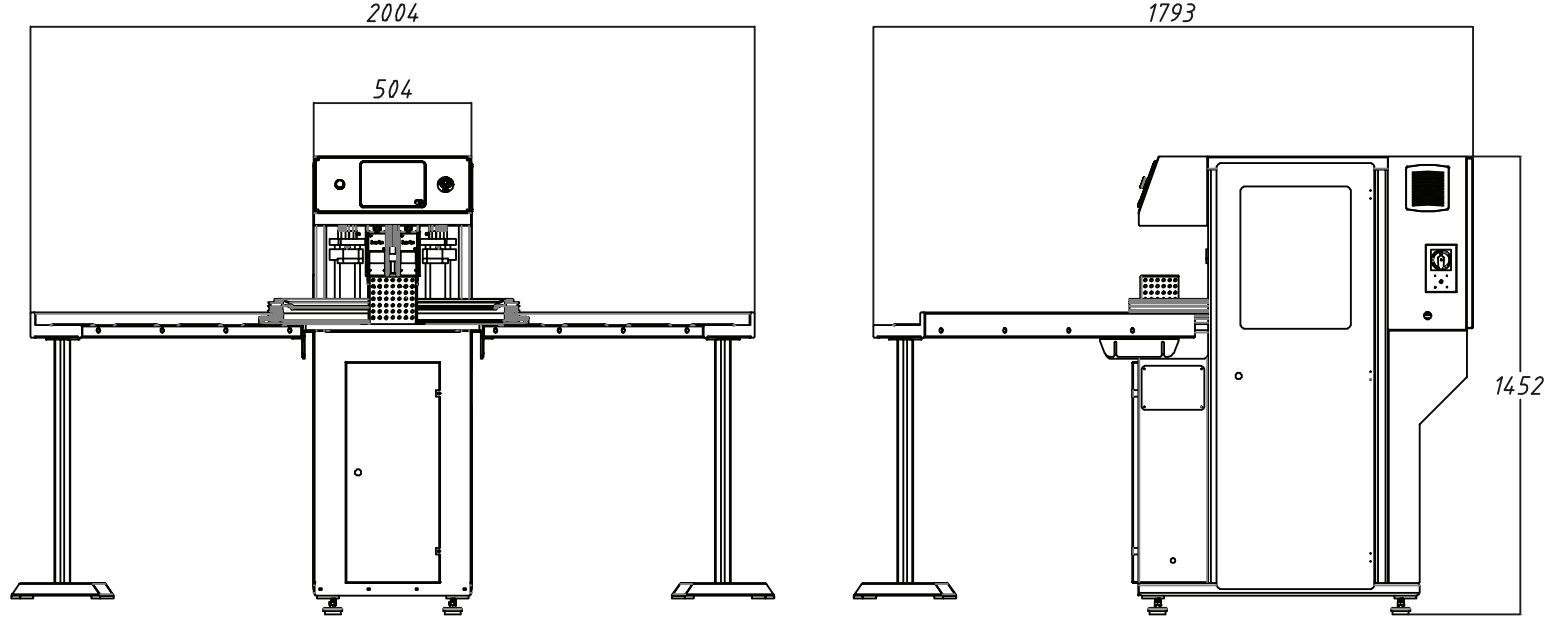


40 x 90 x 5 mm L55	A min : 40 mm A max : 160 mm B min : 40 mm B max : 110 mm	3 x 0.75 kW 18000 rpm	6-8 bar 25/lt/syc	290 kg	1450 x 1300 x 2000 L x W x H	V : 380 Hz : 50 A : 3 kW : 2



GM/202 ► GASKET MILLING MACHINE

CONTA FREZELEME
MAKİNASI



ÖZELLİKLER

Kaynak öncesi 45 derece kesilmiş kasa, kanat, kapı PVC profillerin iç ve dış conta ve conta altlarının frezeleme işlemini yaparak kaynak sonrası conta altının şişmesini önler.
Dört adet frezeleme desteresi vardır
Farklı profiller için manuel revolver sistemi mevcuttur
Tek veya çift aynı anda iki profil frezeleme işlemini yapar
Orta contalı kasalarda orta contayıda frezeleme yapar
7" Dokunmatik panel

OPSİYONLAR

Servo Kontrol

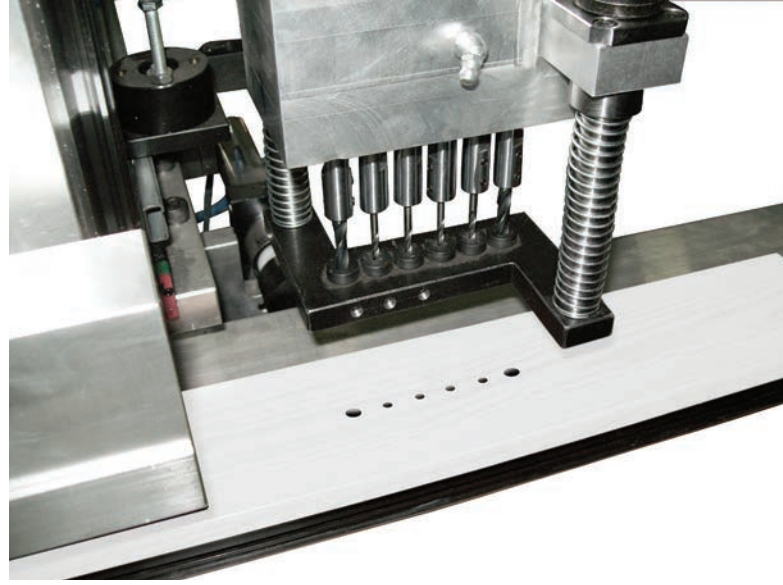
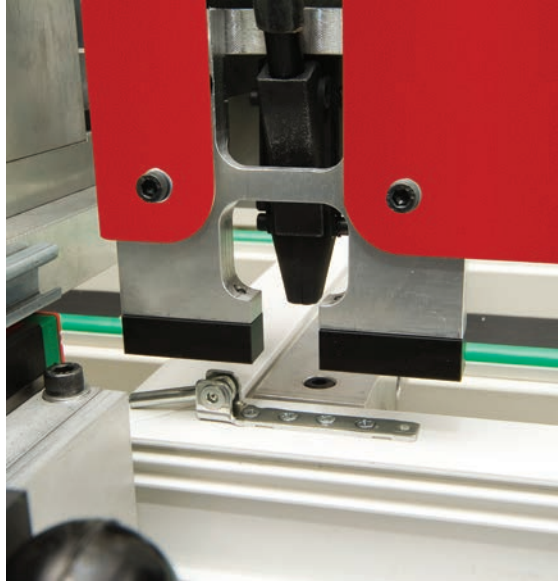
FEATURES

Machine prevent swelling of gasket bottom after welding by milling inner and outer part of gasket and his bottom in sash, frame and door PVC profiles cutted on 45 degrees.
Have 4 milling blades
It has manual revolver system for different profile systems
Can mill single or double profile at the same time
Ability to mill the middle gasket in frames with this type of gasket
7" touch screen panel

OPTIONS

Servo Control

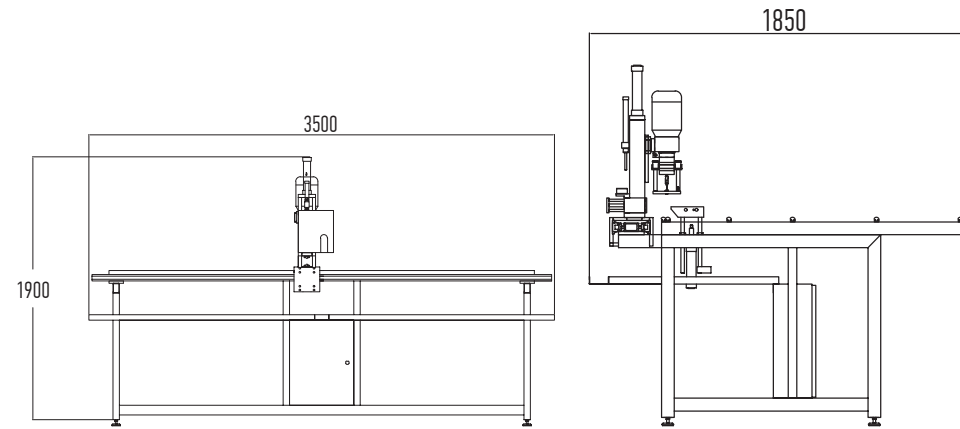
6-8 bar 25/lt/syc	280 kg	1350 x 750 x 1850	V : 380 Hz : 50 kW : 2,5 A : 7



FS/701

FRAME ASSEMBLY TABLE

KASA TOPLAMA
MASASI



> ÖZELLİKLER

Farklı seri değişik ebatlardaki kapı & pencere kasa profilinde kullanılan çift açılım aksesuar menteşelerini metre, kalemli şablon kullanmadan çoklu delme sistemi ile tek seferde delme işlemi ve otomatik vidalama yapar.
Otomatik merkezleme ile kasa sabitleme
Kullanılan aksesuara göre yatay ve dikey hareketli çoklu delme ünitesi
Tek hareket ve buton ile tüm menteşe pimleri ve vida yerlerini delme imkanı

> OPSİYONLAR

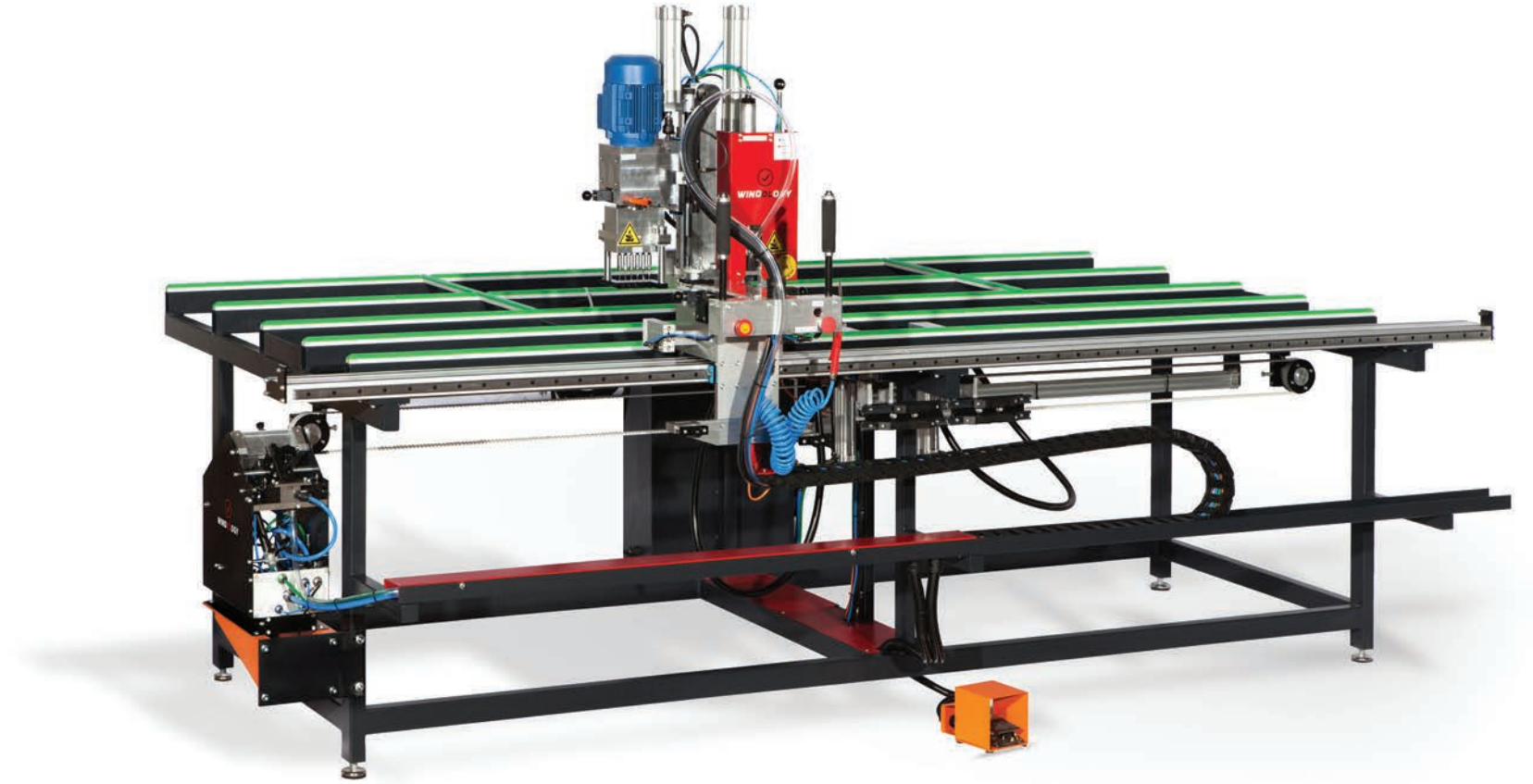
ASD- Tam Otomatik Vidalama. Otomatik Vida Besleme ünitesi ve Lazer Vida Hizalama Sistemi

> FEATURES

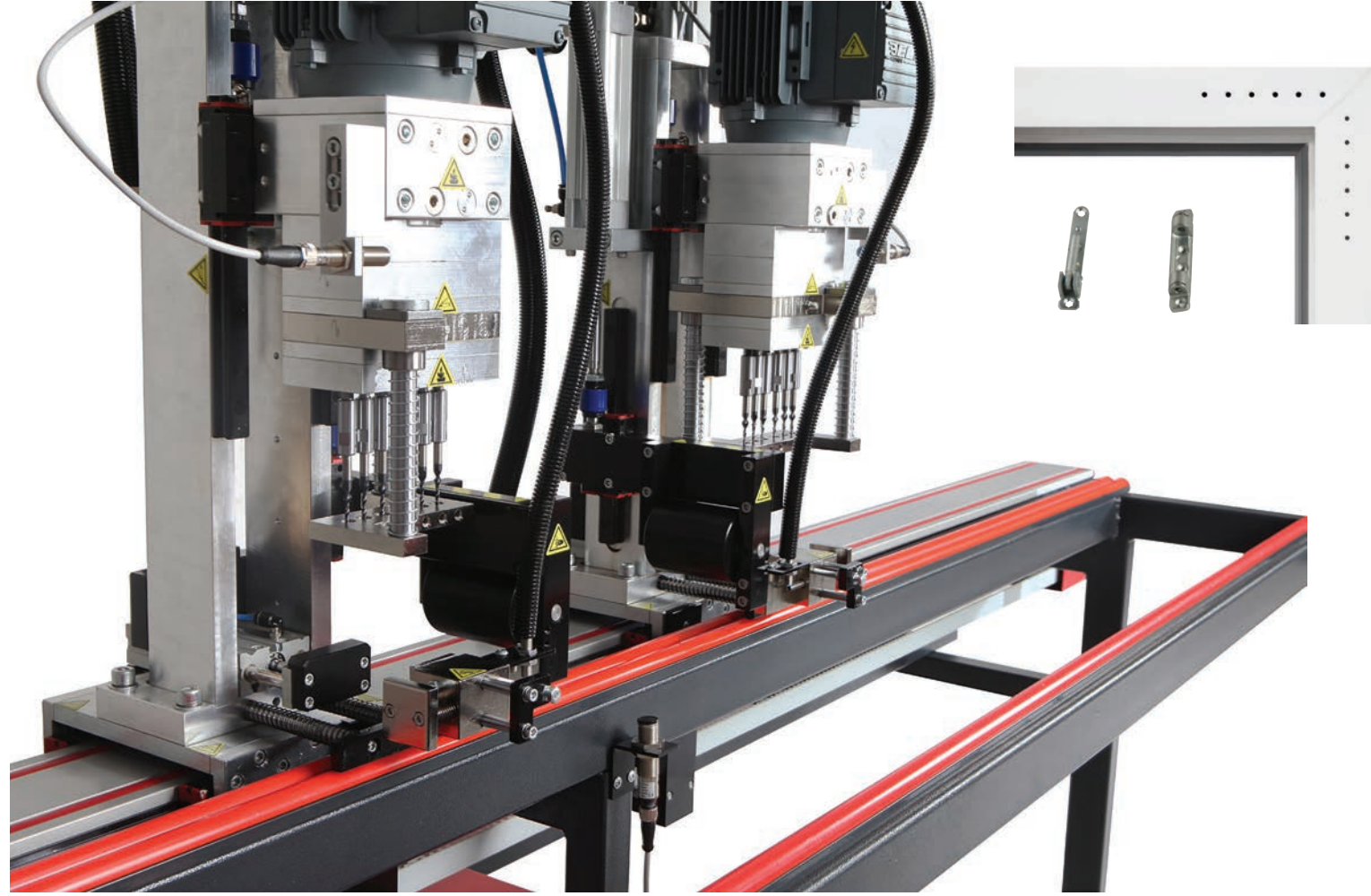
Allows to drill holes in one time by multi drilling system and automatic screwing of tilt&turn hardware hinges used on different series and sizes of window & door frame profiles, without tape measure, pencil and template using.
Frame fixing with automatic centering
According the furniture type horizontal and vertical action usable multi drilling unit
Possibility to drill all hinge holes and screw places with single move by one button

OPTIONS

> ASD- Full automatic vertical screwdriverAutomatic screw feeding unit. Lazer pointer.

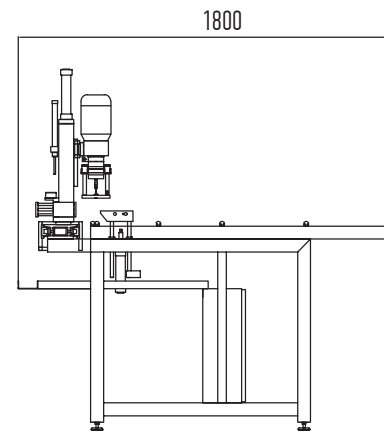
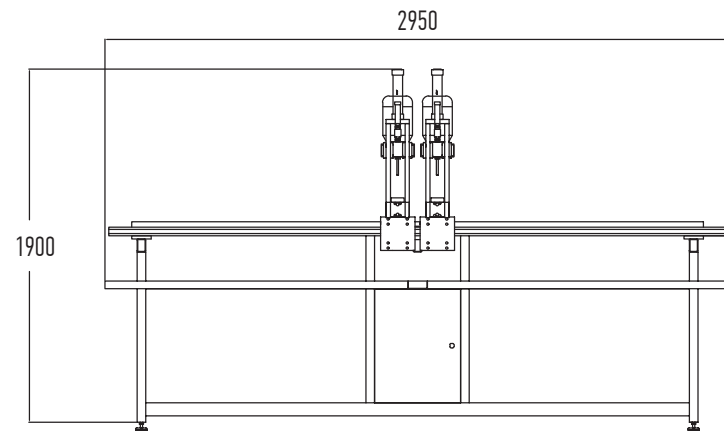


Inner A Min : 450 Inner A Max : 2300	A min : 40 mm A max : 210 mm	Min : 3,9 x 16 Max : 4,2 x 38	6-8 bar 30/lt/syc	580 kg	3500 x 1850 x 1900	V : 380 A : 3 kW : 1 Hz : 50



FS/751 ► DOUBLE HEAD FRAME HINGE DRILLING MACHINE

ÇİFTLİ KASA MENTEŞE YERİ
DELME MAKİNASI



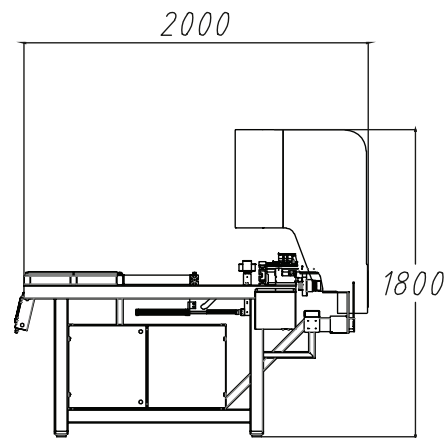
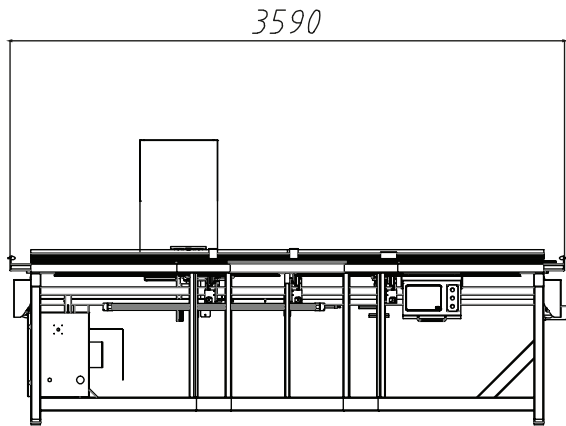
ÖZELLİKLER

Farklı seri değişik ebatlardaki kapı & pencere kasa profilinde kullanılan çift açılım aksesuar menteşelerini metre, kalem, şablon kullanmadan çoklu delme sistemi ile tek seferde delme işlemi yapar.
Otomatik merkezleme ile kasa sabitleme
Kullanılan aksesuara göre dikey hareketli çift kafalı çoklu delme ünitesi
Tek hareket ve buton ile tüm menteşe pimleri ve vida yerlerini destek sacı ile birlikte delme imkanı
Her türlü kasa profili için uyumludur

FEATURES

Allows to drill holes in one time by multi drilling system of tilt&turn hardware hinges used on different series and sizes of window & door frame profiles, without tape measure, pencil and template using.
Frame fixing with automatic centering
According the furniture type vertical action usable double head multi drilling unit
Possibility to drill all hinge holes in profile with reinforcement steel and screw places with single move by one button
Suitable for all types of frame profiles.

Inner A Min : 450 Inner A Max : 2200	A min : 40 mm A max : 210 mm	V : 380 kW : 2.5 A : 6	6-8 bar 30/tt/syc	280 kg	2950 x 1800 x 1900



ÖZELLİKLER

- Çift Kafa Kasa Toplama Masası (Servo Kontrollü)
- Pencere Kasası Otomatik Merkezleme (Otomatik Pozisyonlama)
- Otomatik Ölçü Alma (Servo Kontrollü)
- Her çeşit ve adet menteşe için uyumlu
- Servo kontrollü 3D menteşe delme ünitesi
- 7" Dokunmatik panel

FEATURES

- Double head frame assembly table. (Servo controlled)
- Automatic centering of window's frame (Automatic positioning)
- Automatic measurement system (Servo controlled)
- Compatible with all amount & kind of hinges
- 3D hinges servo controlled drilling unit
- 7" touch screen panel

FS/771 ► DOUBLE HEAD FRAME ASSEMBLY TABLE SERVO CONTROL ÇİFT KAFA KASA TOPLAMA MASASI SERVO KONTROLLÜ

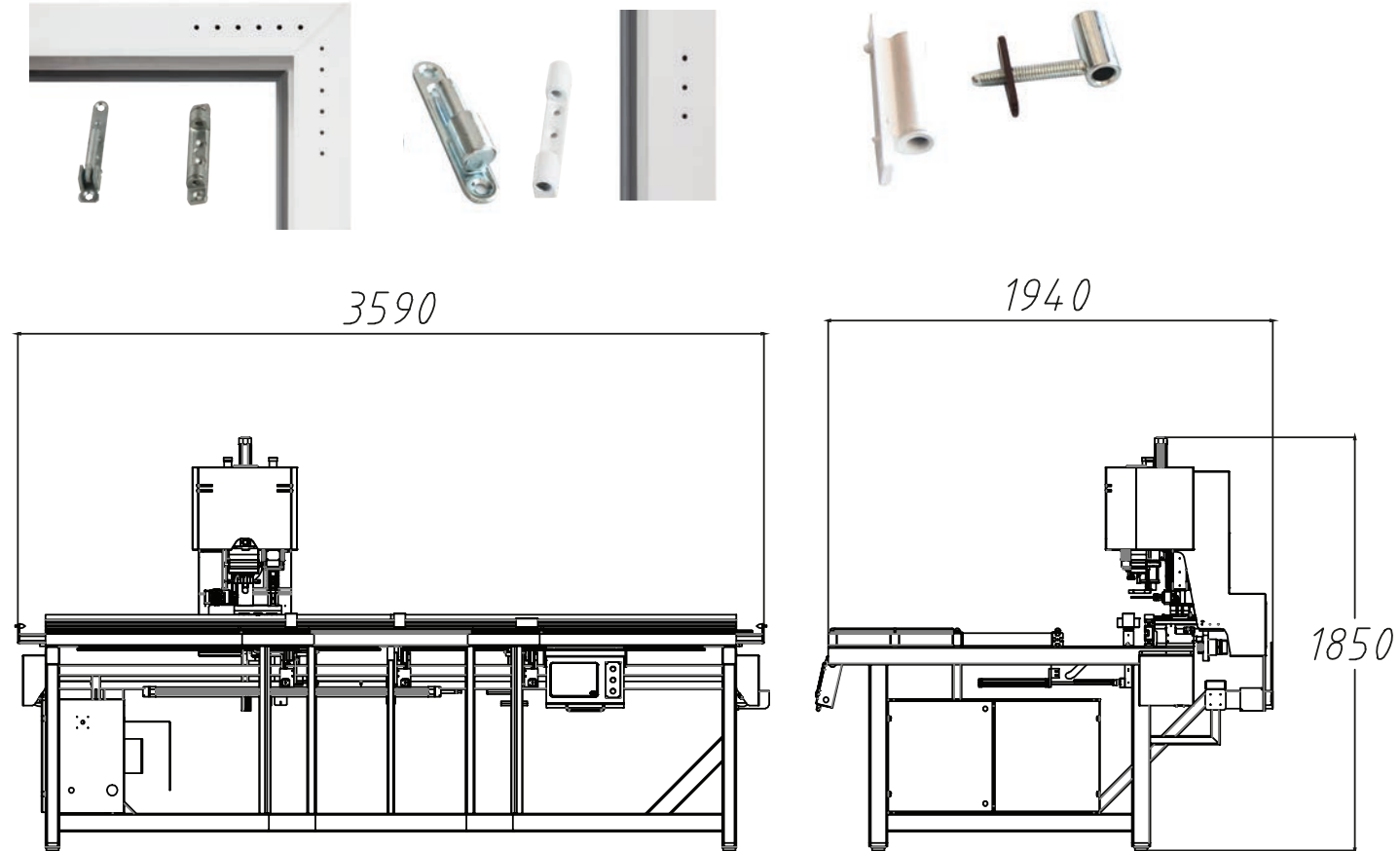


Inner A Min : 450 Inner A Max : 2720	A min : 40 mm A max : 210 mm	V : 380 kW : 2 A : 6	6-8 bar 30/tt/syc	580 kg	3600 x 2000 x 1700



FS/775 ► TRIPLE HEAD FRAME ASSEMBLY TABLE SERVO CONTROL

ÜÇ KAFA KASA TOPLAMA MASASI
SERVO KONTROLLÜ



ÖZELLİKLER

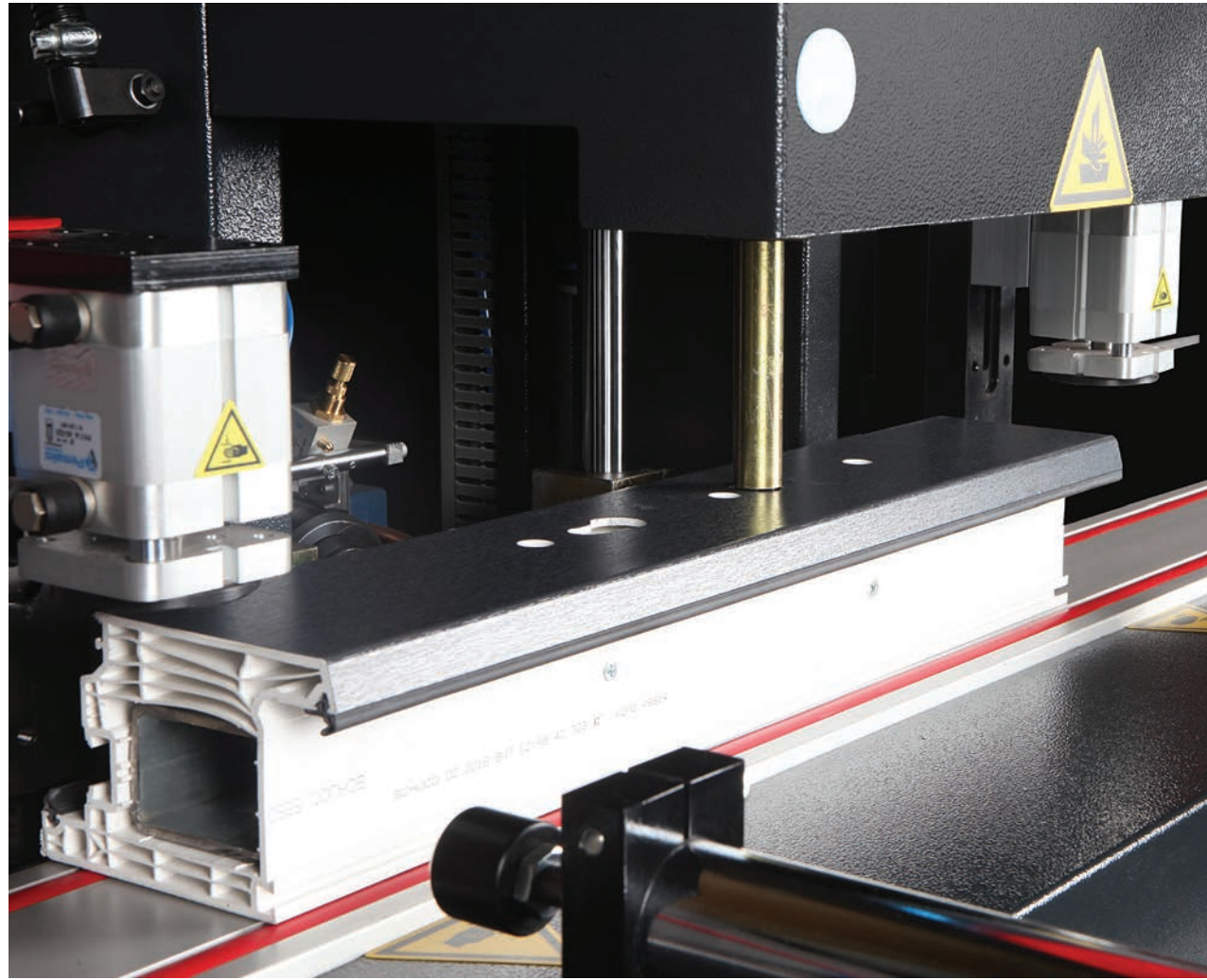
- Üç Kafa Kasa Toplama Masası (Servo Kontrollü)
- Pencere Kasası Otomatik Merkezleme (Otomatik Pozisyonlama)
- Otomatik Ölçü Alma (Servo Kontrollü)
- Her çeşit ve adet menteşe için uyumlu
- Servo kontrollü 3D menteşe delme ünitesi
- Yatay kanat kapı menteşe delme ünitesi
- 7" Dokunmatik panel

FEATURES

- Triple head frame assembly table. (Servo controlled)
- Automatic centering of window's frame (Automatic positioning)
- Automatic measurement system (Servo controlled)
- Compatible with all amount & kind of hinges
- 3D hinges servo controlled drilling unit
- Horizontal drilling for hinge of door sash profile
- 7" touch screen panel



Inner A Min : 450 Inner A Max : 2720	A min : 40 mm A max : 210 mm	Min : 380 kW : 2,5 A : 6	6-8 bar 30 lt/syc	600 kg	2900 x 1940 x 1775



DG/604 ► CNC DOOR PROCESSING CENTER CNC KAPI İŞLEME MERKEZİ



► ÖZELLİKLER

Farklı serisi değişik ebatlardaki pvc kapı kanat profillerinde kullanılan:
tüm kilitli kapı ispanyoleti, wc kilit, oda kapı kilidi kol montajı deliklerini
kol demiri deliğini ve kilit kanal yuvasını metre kalem kullanmadan,
profilü çevirmeden makina başında beklemeden destek sacı ile birlikte
sorunsuz ve sıfır hata ile açma işlemi yapar
Çoklu kilitli kol ve sistemi programlama
Kancalı kilitli kapı ispanyoletlerini tek seferde açma işlemi
Kutu destek sacı kanal açma sistemi
Sensörlü güvenlik bariyer
Hareketli konveyör ikaz ışığı
10" Dokunmatik panel

► OPSİYONLAR

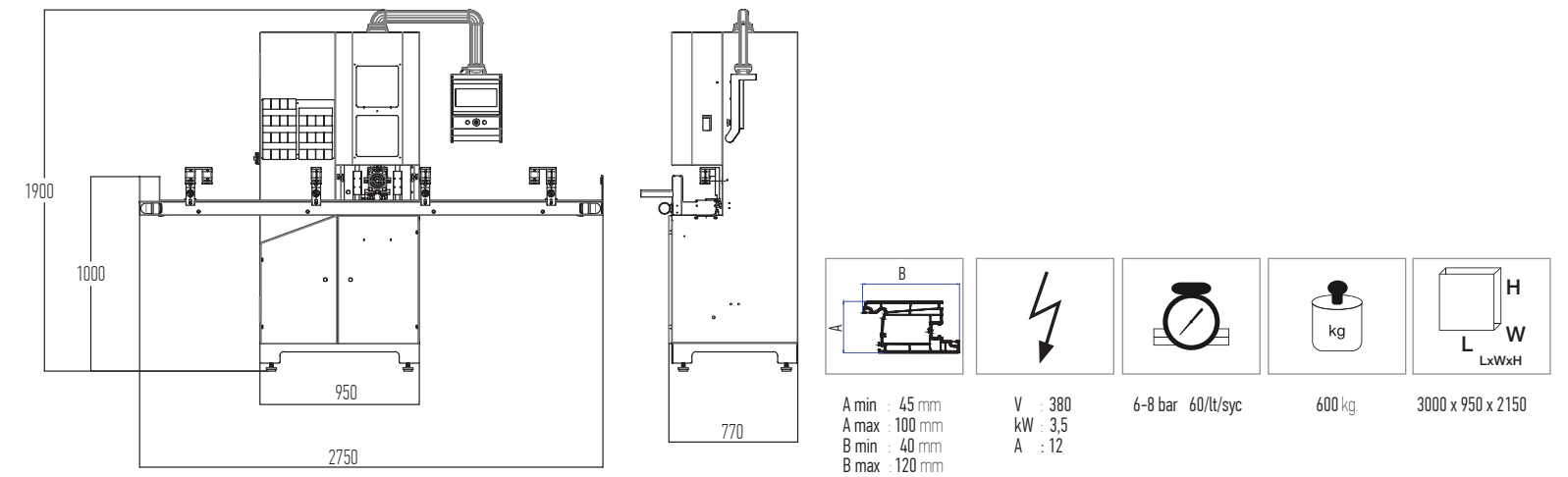
Uzaktan bağlantı desteği

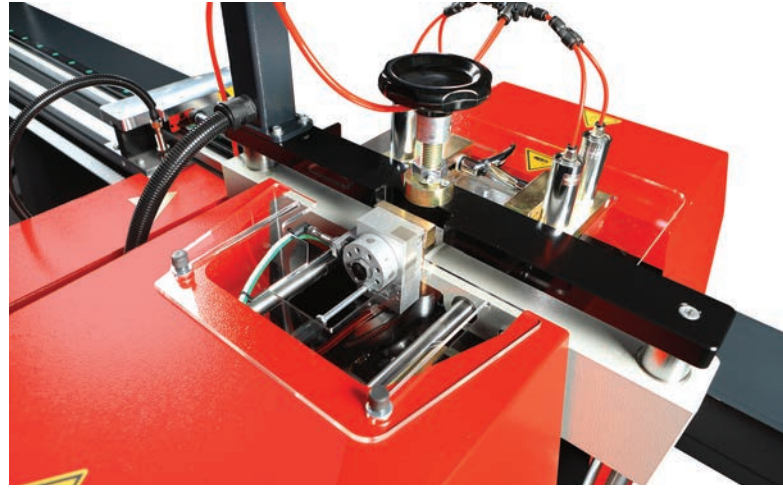
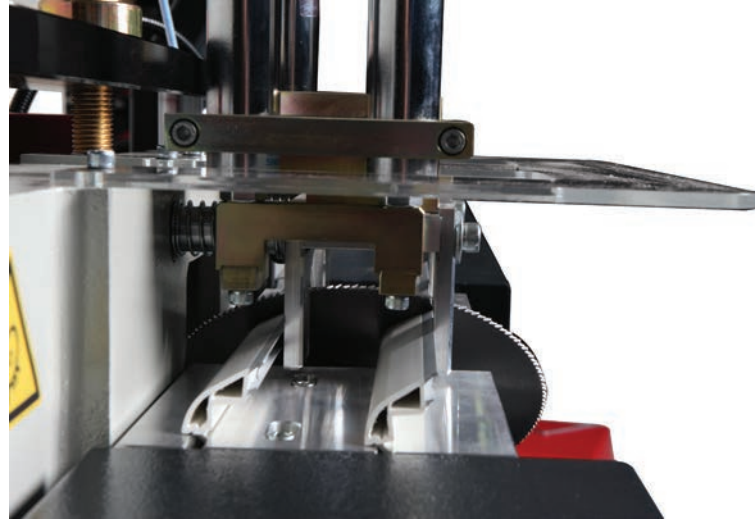
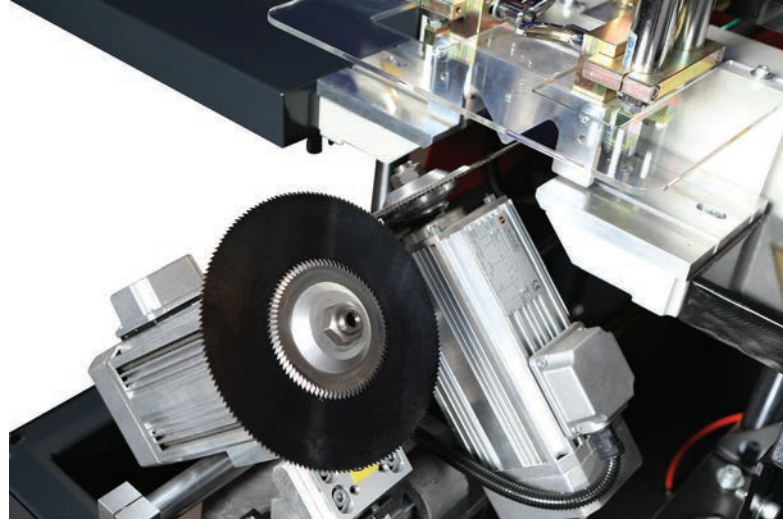
► FEATURES

Used for drilling operations in a door sash of different types and series of PVC profiles
with reinforcement steel inside. Used for: all types of mechanisms of vertical locks; locks
for the toilet/bath (WC); locks with cylinder mechanism; locks for room doors; handle
assembling holes; cylinder mechanism and channel lock slot
Multilock handle and sistematic programming
Special door lock espagnolette holes finish in one operation
Channel grooving for profile with square reinforced steel
Safety guard sensor
Movable conveyor warning lights
10" touch screen panel

► OPTIONS

Remote connection support.





BS/401 ► DIGITAL GLAZING BEAD SAW MOULDLESS SYSTEM DİJİTAL ÇİTA KESME MAKİNASI KALIPSIZ SİSTEM

> ÖZELLİKLER

PVC çita profillerinin servolu konveyör ile otomatik kesimi
Kesme hız ayar sistemi
Kalpsız sistemi yardımı ile her çeşit çita kesme imkanı.
Kaynatılmış çerçeveden dijital ölçüm aparatı ile hassasiyetle ölçü alabilme
Aktarılan ölçülere veya ekrandan girilen ölçüler ile konveyörün kendini servomotor ile pozisyonlaması
1,5 * 2 = 3 kW güçlü motor ile aynı anda çift çita kesme imkanı
Ekrandan seçerek otomatik revolver sistemi ile 8 farklı profil ölçülerine göre ayar imkanı
USB ile CSV formatında ölçü aktarma

> OPSİYONLAR

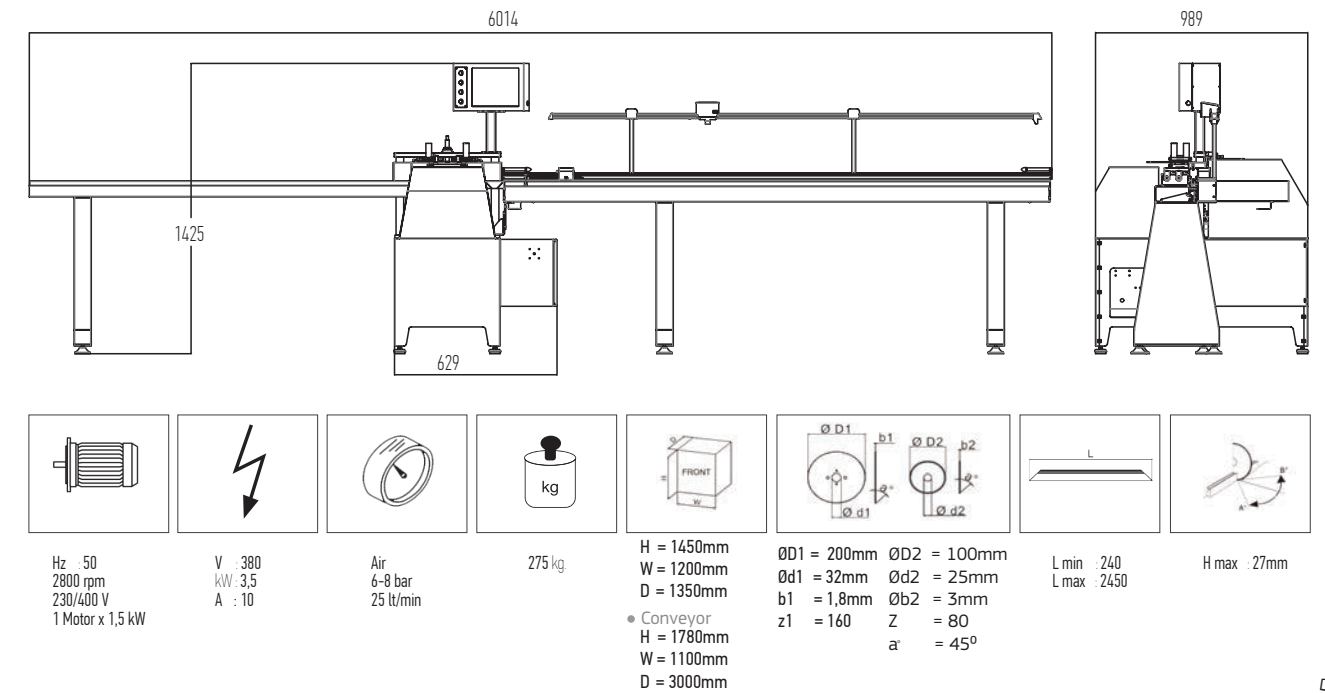
Dijital kumpas ölçme sistemi.
Kanat toplama makinasından ölçü alabilme

> FEATURES

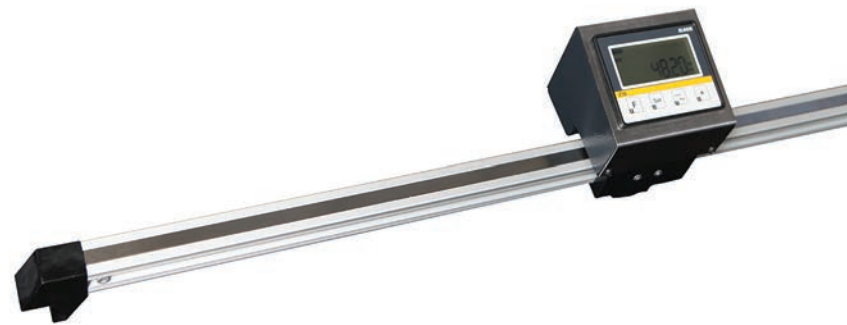
Automatic cutting of glazing bead PVC profiles with servo conveyor
Cutting speed arrangement system
Moldless cutting possibility for every type of glaz bead
Exact measurement of welded construction with a digital measuring system
Easy data transfer from the measuring device to the machine via Bluetooth
Positioning of conveyor by servomotor on transferred sizes or inputed sizes from screen
Ability to cut two glazing beads at same time with 1,5 * 2 = 3 kW strong motors
Easy adjustment possibility for 8 different sizes of profiles by revolver system after selected on touch screen
Loadind the CSV data file with cutting sizes by USB

> OPTIONS

Digital ruler measuring system.
Take a measure from Sash Assembly Unit



DC/401 ► DIGITAL CONVEYOR DİJİTAL KONVEYÖR



> ÖZELLİKLER

Aktarılan ölçülere veya ekrandan girilen ölçüler ile konveyörün kendini servomotor ile pozisyonlaması
Kaynatılmış çerçeveden dijital ölçüm aparatı ile hassasiyetle ölçü alabilme
USB ile CSV formatında ölçü aktarma

> OPSİYONLAR

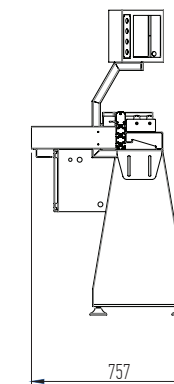
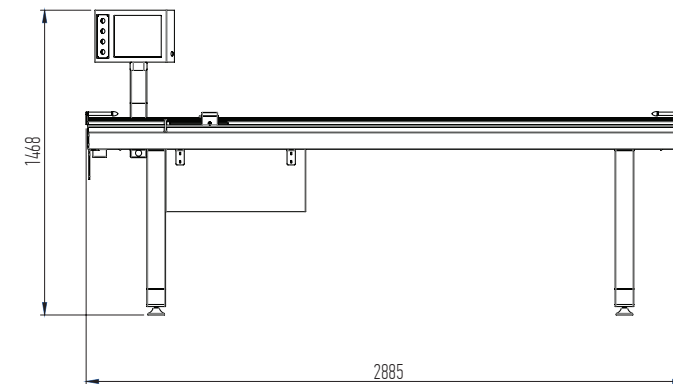
Dijital kumpas ölçme sistemi.
Kanat toplama makinasından ölçü alabilme

> FEATURES

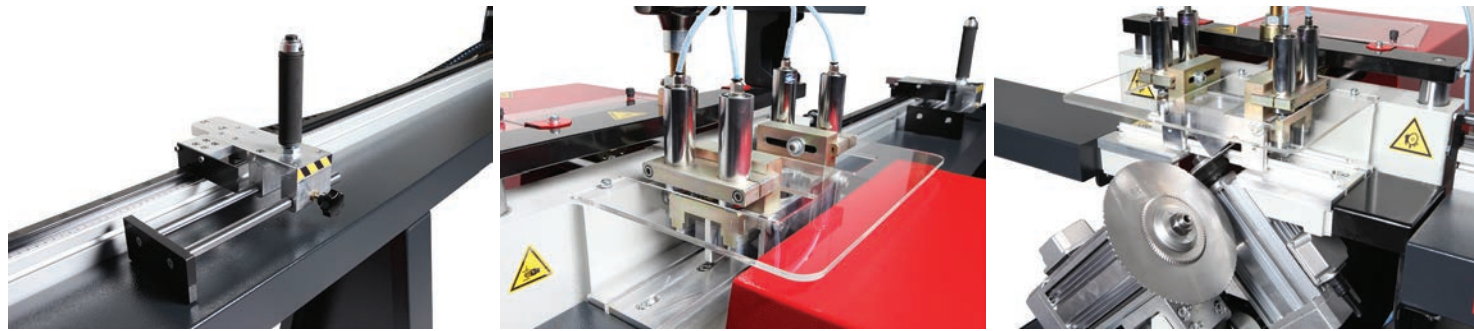
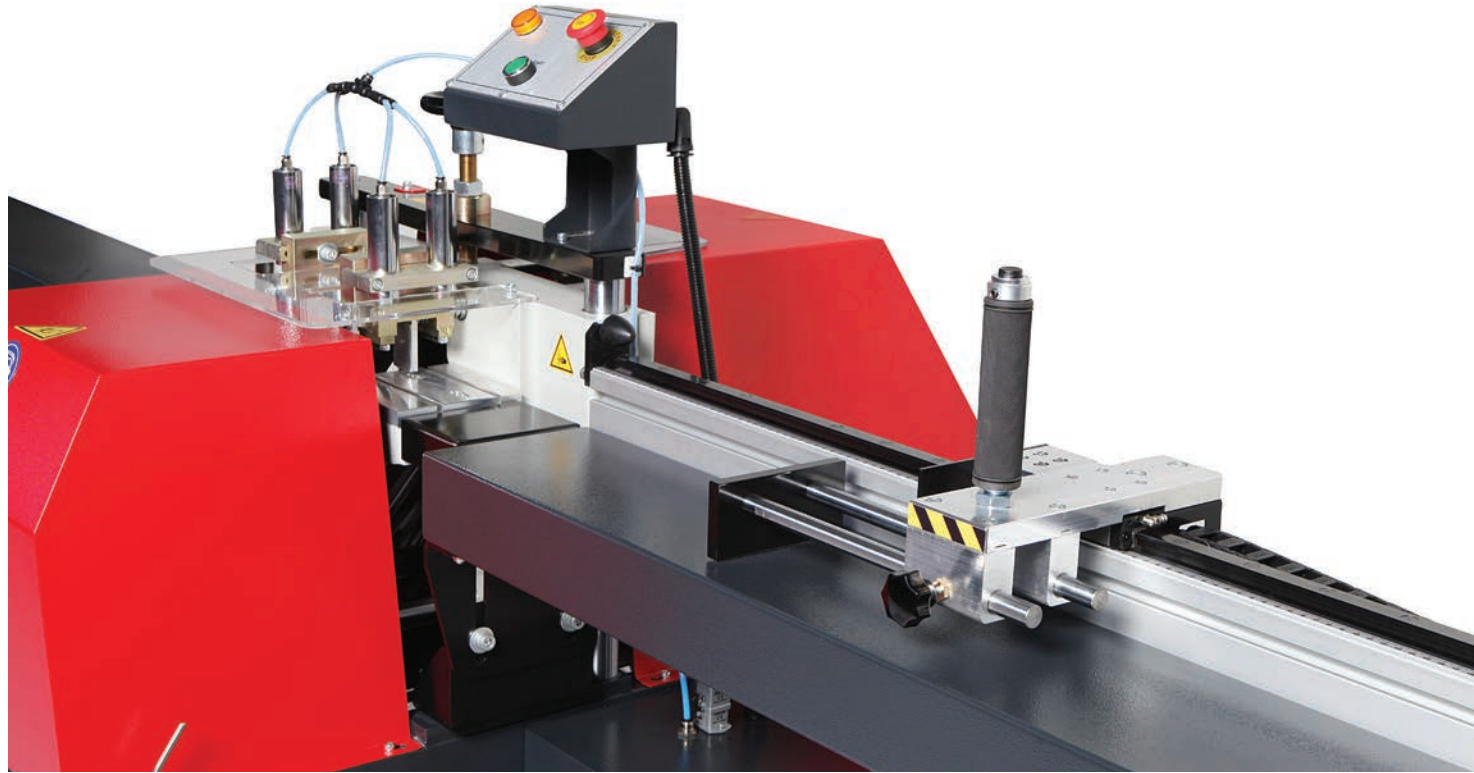
Positioning of conveyor by servomotor on transferred sizes or inputted sizes from screen
Exact measurement of welded construction with a digital measuring system
Loadind the CSV data file with cutting sizes by USB

OPTIONS

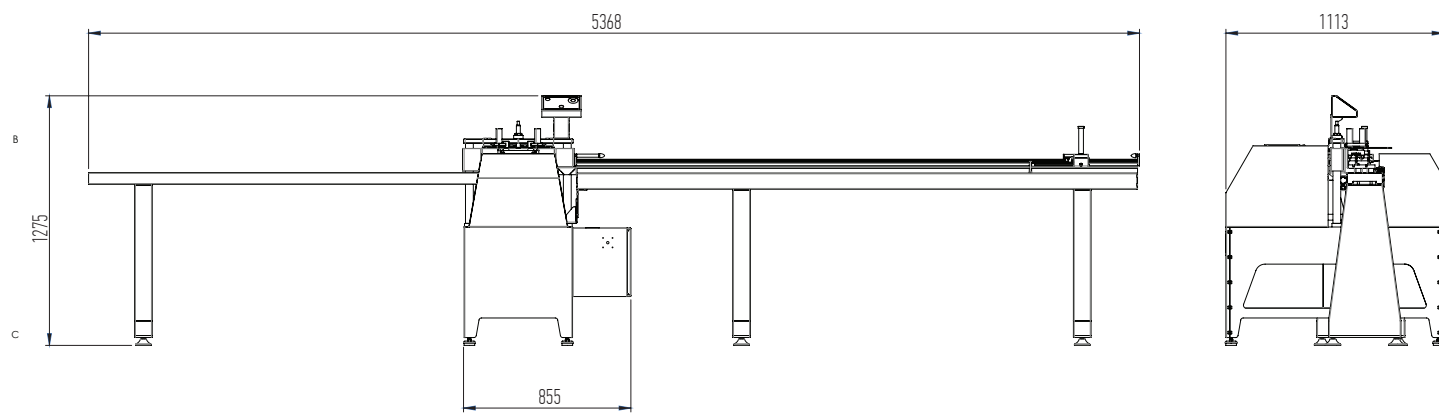
> Digital ruler measuring system.
Take a measurre from Sash Assembly Unit



V : 220 A : 4 kW : 0,75	95 kg	• Conveyor H = 1780mm W = 1100mm D = 3000mm	L min : 240 L max : 2450



BS/400 ► MANUAL GLAZING BEAD SAW MOULDLESS SYSTEM MANUEL ÇITA KESME MAKİNASI KALIPSIZ SİSTEM



ÖZELLİKLER

- PVC çita profillerinin otomatik kesimi
- 8 farklı çita profile göre manuel revolver sistemi.
- Kesme hız ayar sistemi
- Kalipsiz sistemi yardımı ile her çeşit çita kesme imkanı.
- 1,5 * 2 = 3 kW güçlü motor ile aynı anda çift çita kesme imkanı

FEATURES

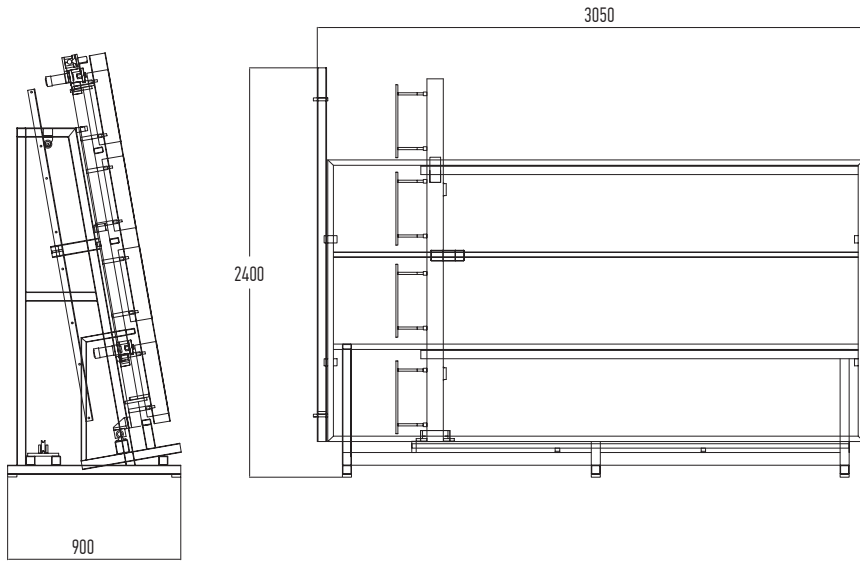
- Automatic cutting of glazing bead PVC profiles
- Manual revolver system for 8 different types of glaz bead profiles
- Cutting speed arrangement system
- Moldless cutting possibility for every type of glaz bead
- Ability to cut two glazing beads at same time with 1,5 * 2 = 3 kW strong motors

Hz : 50 2800 rpm 230/400 V 1 Motor x 1,5 kW	V : 380 kW : 3 A : 8	Air : 6-8 bar 25 lt/min	260 kg	H = 1450mm W = 1200mm D = 1350mm • Conveyor H = 1780mm W = 1100mm D = 3000mm	ØD1 = 200mm Ød1 = 32mm b1 = 1,8mm z1 = 160 ØD2 = 100mm Ød2 = 25mm Øb2 = 3mm Z = 80 a° = 45°	L min : 240 L max : 2450	H max : 27mm

CG/301

CHECKING AND GLAZING UNIT

CAM MONTAJ
ÜNİTESİ



ÖZELLİKLER

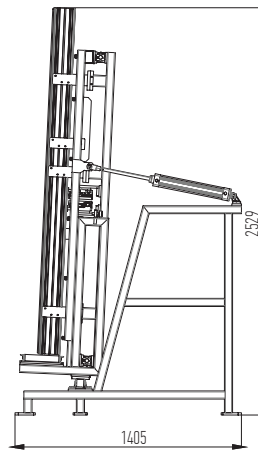
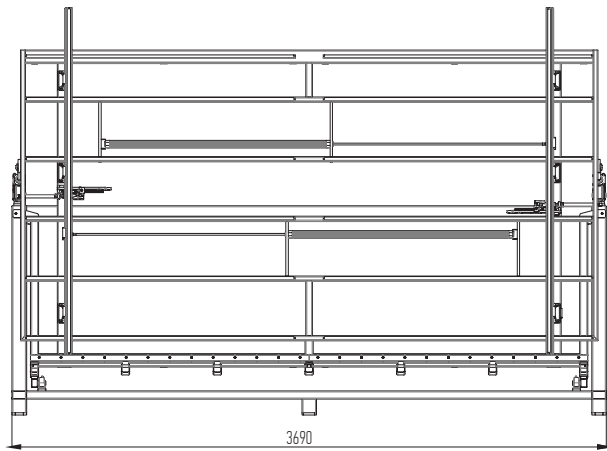
Kapı ve pencerelere seri şekilde cam takma
Camı takılmış doğramayı ambalajlamaya makaralar üzerinde aktarma
Paralel baskı ünitesi ile uygun değerde denge sağlama
Doğramanın yukarı kaldırılması ile montaj kolaylığı

FEATURES

Fast installation of glass on the windows and doors
Glazed joinery transferring to package on rollers
Parallel block clamps allow you to set an appropriate balance
Raising the workspace up for easier installation.

A Min : 300 A Max : 2700	6-8 bar 10/t/syc	360 kg	3050 x 900 x 2400

CG/302 ► CHECKING AND GLAZING UNIT CAM MONTAJ ÜNİTESİ



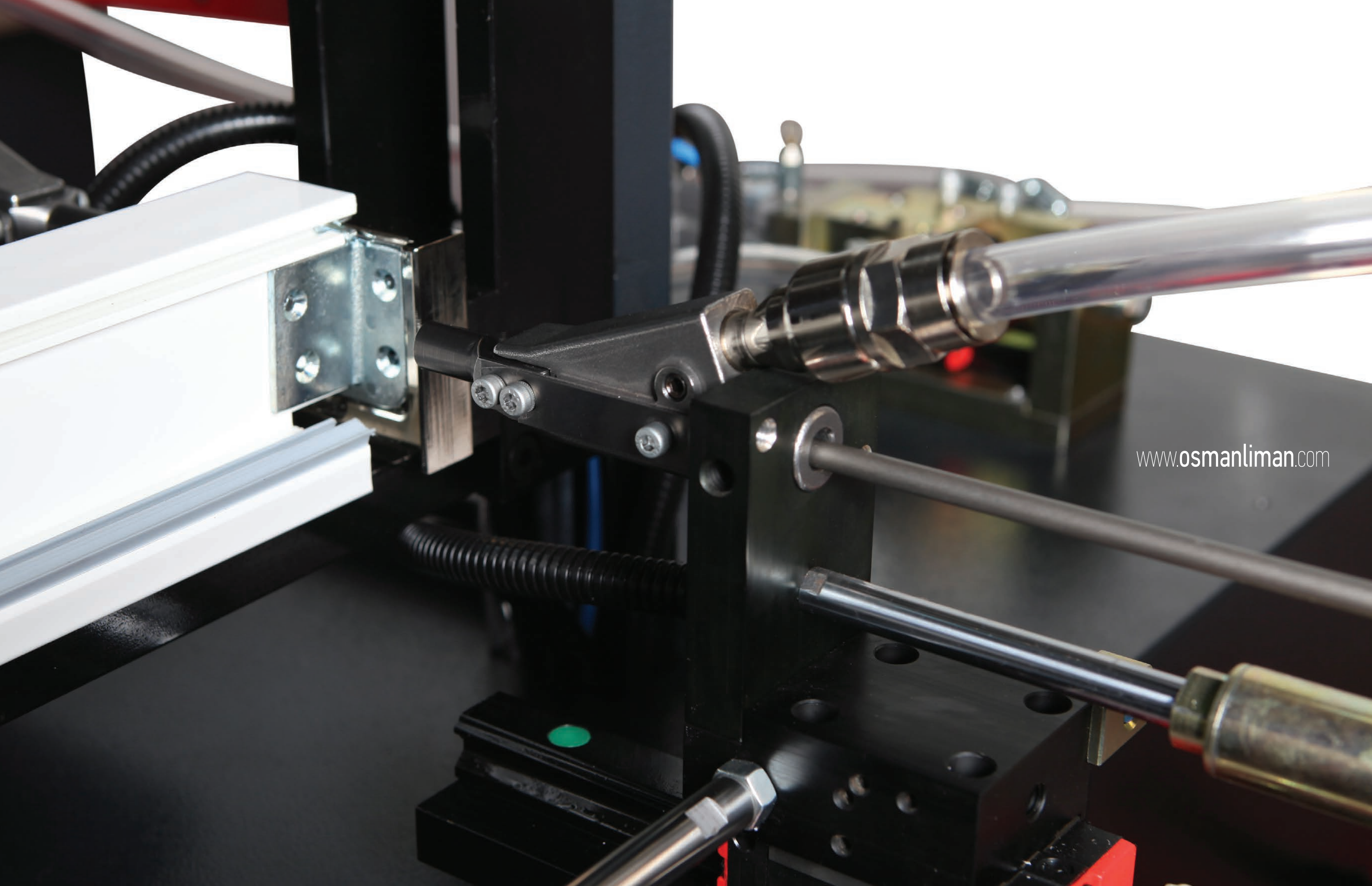
► ÖZELLİKLER

Kapı ve pencerelere seri şekilde cam takma
Camı takılmış doğramayı ambalajlamaya makaralar üzerinde aktarma
Paralel baskı ünitesi ile uygun değerde denge sağlama

► FEATURES

Fast installation of glass on the windows and doors
Glazed joinery transferring to package on rollers
Parallel block clamps allow you to set an appropriate balance

A Min : 350 A Max : 2700	6-8 bar 10/t/syc	550 kg	3700 x 1450 x 2500



www.osmanliman.com



FABRIKA / FACTORY

OSMANLİMAN MAKİNA SAN. ve TİC. A.Ş.
İkitelli OSB Mah. Atatürk Bulvarı Haseyad 1. Kısım
60/1 2D PK 34490 Başakşehir İSTANBUL / TURKEY

T. +90 212 671 7 178

F. +90 212 671 7 162

W. +90 532 370 9 771

E.

info@osmanliman.com
osman@osmanliman.com
www.osmanliman.com

ARTIKON MAKİNA SRL.

Str. Padurii Nr. 49 Arad/ROMANYA

T. +40 357 805 653

F. +40 357 805 653

W. +40 752 117 275

Support T. +40 722 424 962

E.

mliman@artikonmakina.ro
www.artikonmakina.ro